



SBÍRKA ZÁKONŮ

ČESKÁ REPUBLIKA

Částka 191

Rozeslána dne 29. prosince 2006

Cena Kč 49,50

O B S A H:

- 613. Nařízení vlády o stanovení kategorií obcí výkonu služby vojáků z povolání a koeficientů pro výpočet přídatku na bydlení
 - 614. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 37/2003 Sb., o odměnách za výkon funkce členům zastupitelstev, ve znění pozdějších předpisů
 - 615. Nařízení vlády o stanovení emisních limitů a dalších podmínek provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší
 - 616. Nařízení vlády o technických požadavcích na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility
-

613**NAŘÍZENÍ VLÁDY**

ze dne 20. prosince 2006

o stanovení kategorií obcí výkonu služby vojáků z povolání a koeficientů pro výpočet přídatku na bydlení

Vláda nařizuje podle § 61 odst. 9 zákona č. 221/1999 Sb., o vojácích z povolání, ve znění zákona č. 254/2002 Sb.:

§ 1

Pro výpočet přídatku na bydlení se stanovují tyto kategorie obcí výkonu služby vojáka z povolání:

- a) I. kategorie – hlavní město Praha,
- b) II. kategorie – ostatní obce.

§ 2

Stanovují se tyto koeficienty pro výpočet přídatku na bydlení:

- a) 1,27násobek minimální mzdy¹⁾ pro obec I. kategorie,
- b) 1,26násobek minimální mzdy pro obec II. kategorie.

§ 3

Nařízení vlády č. 549/2005 Sb., o stanovení kategorií obcí výkonu služby vojáků z povolání a koeficientů pro výpočet přídatku na bydlení, se zrušuje.

§ 4

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem 1. ledna 2007.

Předseda vlády:

Ing. **Topolánek** v. r.

Ministr obrany:

Šedivý, Ph.D. v. r.

¹⁾ § 111 odst. 2 zákoníku práce.

Nařízení vlády č. 567/2006 Sb., o minimální mzdě, o nejnižších úrovních zaručené mzdy, o vymezení ztíženého pracovního prostředí a o výši příplatku ke mzdě za práci ve ztíženém pracovním prostředí.

614**NAŘÍZENÍ VLÁDY**

ze dne 20. prosince 2006,

**kterým se mění nařízení vlády č. 37/2003 Sb., o odměnách za výkon funkce členům zastupitelstev,
ve znění pozdějších předpisů**

Vláda nařizuje podle § 153 odst. 1 zákona č. 128/2000 Sb., o obcích (obecní zřízení), ve znění zákona č. 626/2004 Sb., podle § 98 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění zákona č. 231/2002 Sb. a zákona č. 626/2004 Sb., a podle § 120 odst. 1 zákona č. 131/2000 Sb., o hlavním městě Praze, ve znění zákona č. 626/2004 Sb.:

Čl. I

Nařízení vlády č. 37/2003 Sb., o odměnách za výkon funkce členům zastupitelstev, ve znění nařízení vlády č. 337/2004 Sb., nařízení vlády č. 697/2004 Sb. a nařízení vlády č. 50/2006 Sb., se mění takto:

1. Příloha č. 1 zní:

Měsíční odměny a příplatky poskytované členům zastupitelstev obcí, členům zastupitelstev městských obvodů nebo městských částí územně členěných statutárních měst a městských částí hlavního města Prahy

Počet obyvatel obce, městského obvodu nebo městské části územně členěného statutárního města, městské části hl. m. Prahy	Uvolnění členové zastupitelstva obce, městského obvodu nebo městské části územně členěného statutárního města a městské části hl. m. Prahy za výkon funkce (pevná složka)				Neuvolnění členové zastupitelstva obce, městského obvodu nebo městské části územně členěného statutárního města a městské části hl. m. Prahy				Neuvolnění členové zastupitelstva obce, městského obvodu nebo městské části územně členěného statutárního města a městské části hl. m. Prahy						
	starosty, primátora		místostarosty, náměstka primátora		starosty, primátora		místostarosty, náměstka primátora		předsedy zvláštního orgánu nebo komise rady pověřené výkonem státní správy		předsedy zvláštního orgánu nebo komise rady pověřené výkonem státní správy		za výkon funkce		příplatek podle počtu obyvatel poskytovány k odměnám podle sloupce 10 až 13
	starosty, primátora	místostarosty, náměstka primátora	předsedy zvláštního orgánu nebo komise rady pověřené výkonem státní správy	starosty, primátora	místostarosty, náměstka primátora	předsedy zvláštního orgánu nebo komise rady pověřené výkonem státní správy	starosty, primátora	místostarosty, náměstka primátora	předsedy zvláštního orgánu nebo komise rady pověřené výkonem státní správy	člen rady	předsedy výboru nebo komise rady	člena výboru, komise rady nebo zvláštního orgánu	člena zastupitelstva		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
do 1 000	25 110	18 200	13 270	11 760	7 960	8 360	6 870	5 300	Kč měsíčně	odměna a příplatek Kč měsíčně až do					
nad 1 000									1 194 Kč na každých 100 obyvatel	1 010	800	510	240	160	
do 3 000									11 940 Kč + 178,50 Kč na každých 100 obyvatel nad 1 000 obyvatel	1 190	1 010	800	320	160	
do 10 000									15 506 Kč + 66,40 Kč na každých 100 obyvatel nad 3 000 obyvatel	1 500	1 190	1 010	360	230	
nad 10 000									20 152 Kč + 45,90 Kč na každých 100 obyvatel nad 10 000 obyvatel	1 810	1 500	1 190	410	320	
do 20 000									24 738 Kč + 20,70 Kč na každých 100 obyvatel nad 20 000 obyvatel	2 000	1 810	1 500	460	320	
nad 20 000									30 952 Kč + 7,40 Kč na každých 100 obyvatel nad 50 000 obyvatel	2 990	2 310	1 770	760	390	
statutární města a města nad 100 000									34 670 Kč + 6,30 Kč na každých 100 obyvatel nad 100 000 obyvatel	4 180	2 990	2 850	1 010	600	
města Brno, Ostrava a Pízeň									39 285 Kč + 6,10 Kč na každých 100 obyvatel nad 100 000 obyvatel	4 780	4 180	2 990	1 470	740*	

2. Příloha č. 2 zní:

„Příloha č. 2 k nařízení vlády č. 37/2003 Sb.

Měsíční odměny poskytované členům zastupitelstev krajů

Počet obyvatel kraje	Uvolnění členové zastupitelstva kraje za výkon funkce					Neuvolnění členové zastupitelstva kraje za výkon funkce					
	hejtmana	náměstka hejtmana	předsedy zvláštního orgánu	člena rady	předsedy výboru nebo komise rady	náměstka hejtmana	předsedy zvláštního orgánu	člena rady	předsedy výboru nebo komise rady	člena výboru, komise rady nebo zvláštního orgánu	člena zastupitelstva
	odměna Kč měsíčně										
do 600 000	74 270	67 430	60 810	54 200	50 420	8 740	8 150	7 680	7 320	5 310	3 310
do 900 000	80 280	73 560	66 820	60 220	55 610	9 320	8 930	8 270	7 920	5 900	4 010
nad 900 000	85 600	78 510	74 500	72 020	66 350	9 920	9 560	9 090	8 740	6 740	4 610 ^{*)}

3. Příloha č. 3 zní:

„Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 37/2003 Sb.

Měsíční odměny a příplatky poskytované členům zastupitelstva hlavního města Prahy

Uvolnění členové zastupitelstva hlavního města Prahy za výkon funkce (pevná složka)		Uvolnění členové zastupitelstva hlavního města Prahy					Neuvolnění členové zastupitelstva hlavního města Prahy					
1	2	3	4	5	6	za výkon funkce					příplatek podle počtu obyvatel poskytovány k odměnám podle sloupce 7 až 11	
						náměstka primátora	předsedy zvláštního orgánu	člena rady hlavního města Prahy	předsedy výboru nebo komise rady	předsedy zvláštního orgánu		předsedy výboru nebo komise rady
odměna Kč měsíčně						odměna Kč měsíčně až do						Kč měsíčně až do
						7	8	9	10	11	12	
25 110	18 200	13 270	11 760	7 960	39 788 Kč + 2,40 Kč na každých 100 obyvatel nad 100 000	10 040	9 320	4 140	3 310	1 540	1 790*	

Čl. II
Účinnost

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem 1. ledna 2007.

Předseda vlády:
Ing. **Topolánek** v. r.

Ministr vnitra:
MUDr. Mgr. **Langer** v. r.

615

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 20. prosince 2006

o stanovení emisních limitů a dalších podmínek provozování
ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší

Vláda nařizuje podle § 55 odst. 1 zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění zákona č. 92/2004 Sb., zákona č. 180/2005 Sb. a zákona č. 385/2005 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 4 odst. 12 a § 5 odst. 12 zákona:

§ 1

Předmět úpravy

(1) Toto nařízení¹⁾ zapracovává příslušné předpisy Evropských společenství²⁾ a stanoví emisní limity, podmínky provozování a způsob zařazování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší (dále jen „zdroj“) do jednotlivých kategorií zdrojů.

(2) Toto nařízení se nevztahuje na

- a) spalování odpadů s palivy ve zdrojích, které je uvedeno ve zvláštním právním předpisu³⁾,
- b) zdroje, které emitují těkavé organické sloučeniny z procesů aplikujících rozpouštědla a ze skladování a distribuce benzínu, které jsou uvedeny ve zvláštním právním předpisu⁴⁾.

§ 2

Základní pojmy

Pro účely tohoto nařízení se rozumí

- a) přímým procesním ohřevem ohřev, u kterého jsou znečišťující látky vzniklé spalováním paliv odváděny společně se znečišťujícími látkami vnášenými do ovzduší technologickým procesem,
- b) projektovaným výkonem nejvyšší výkon stanovený a zaručený dodavatelem, výrobcem nebo projektantem, kterého lze dosáhnout při trvalém provozu za stanovených podmínek, který je uve-

den v projektové dokumentaci stavby, na základě které bylo vydáno stavební povolení, a byl potvrzen při kolaudaci stavby.

§ 3

Kategorizace zdrojů

(1) Kategorie zdrojů jsou uvedeny v příloze č. 1 k tomuto nařízení, ve které jsou stanoveny kategorie, emisní limity a technické podmínky provozu zdrojů, a v příloze č. 2 k tomuto nařízení, ve které jsou stanoveny kategorie, emisní faktory a plány zavedení zásad správné zemědělské praxe u zemědělských zdrojů.

(2) Pokud zdroj není uveden v příloze č. 1 nebo č. 2 k tomuto nařízení, považuje se za velký zdroj

- a) zdroj, u něhož jmenovitý tepelný výkon přímého procesního ohřevu je vyšší než 5 MW,
- b) zdroj, jehož roční emise jedné nebo více uvedených znečišťujících látek překračuje při projektovaném výkonu zdroje a při hmotnostní koncentraci odpovídající obecnému emisnímu limitu uvedenému ve zvláštním právním předpisu⁵⁾ některé z následujících množství
 1. 200 t tuhých znečišťujících látek,
 2. 300 t oxidů síry vyjádřených jako oxid siřičitý,
 3. 4 t chloru a jeho plynných anorganických sloučenin vyjádřených jako chlor,
 4. 10 t těkavých organických látek vyjádřených jako celkový organický uhlík,
 5. 200 t oxidu dusnatého a oxidu dusičitého vyjádřených jako oxid dusičitý,
 6. 1 t sulfanu,

¹⁾ Je vydáno na základě a v mezích zákona, jehož obsah umožňuje zapracovat příslušné předpisy Evropských společenství nařízením vlády.

²⁾ Směrnice Rady 84/360/EHS ze dne 28. června 1984 o boji se znečišťováním ovzduší z průmyslových závodů. Směrnice Rady 87/217/EHS ze dne 19. března 1987 o předcházení a omezení znečišťování životního prostředí azbestem.

Směrnice Rady 92/112/EHS ze dne 15. prosince 1992 o postupech ke sňadování programů omezování a konečného vyloučení znečišťování způsobeného odpady z průmyslu oxidu titaničitého.

³⁾ Nařízení vlády č. 354/2002 Sb., kterým se stanoví emisní limity a další podmínky pro spalování odpadu, ve znění nařízení vlády č. 206/2006 Sb.

⁴⁾ Vyhláška č. 355/2002 Sb., kterou se stanovují emisní limity a další podmínky provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší emitujících těkavé organické látky z procesů aplikujících organická rozpouštědla a ze skladování a distribuce benzínu, ve znění vyhlášky č. 509/2005 Sb.

⁵⁾ Vyhláška č. 356/2002 Sb., kterou se stanoví seznam znečišťujících látek, obecné emisní limity, způsob předávání zpráv a informací, zjišťování množství vypouštěných znečišťujících látek, tmavosti kouře, přípustné míry obtěžování zápachem a intenzity pachů, podmínky autorizace osob, požadavky na vedení provozní evidence zdrojů znečišťování ovzduší a podmínky jejich uplatňování.

7. 2 t fluoru a jeho plynných anorganických sloučenin vyjádřených jako fluor,
 8. 50 t oxidu uhelnatého,
 9. 10 t amoniaku, nebo
- c) zdroj, jehož roční emise jakékoliv další ze znečišťujících látek než znečišťujících látek uvedených v písmenu b) nebo jejich stanovené skupiny uvedené ve zvláštním právním předpisu⁵⁾ překračuje při projektovaném výkonu zdroje a při hmotnostní koncentraci odpovídající obecnému emisnímu limitu uvedenému ve zvláštním právním předpisu⁵⁾ desetinásobek roční emise zjištěné výpočtem z hmotnostního toku rozhodujícího pro stanovení obecného emisního limitu a roční provozní doby zdroje stanovené na úrovni 1000 hodin.
- (3) Pokud zdroj není uveden v příloze č. 1 nebo č. 2 k tomuto nařízení, považuje se za střední zdroj
- a) zdroj, u něhož jmenovitý tepelný výkon přímého procesního ohřevu je od 0,2 MW do 5 MW včetně,
 - b) zdroj, jehož roční emise jedné nebo více uvedených znečišťujících látek překračuje při projektovaném výkonu zdroje a při hmotnostní koncentraci odpovídající obecnému emisnímu limitu uvedeném ve zvláštním právním předpisu⁵⁾ některé z následujících množství
1. 20 až 200 t tuhých znečišťujících látek,
 2. 30 až 300 t oxidu siřičitého,
 3. 0,4 až 4 t chloru a jeho plynných anorganických sloučenin vyjádřených jako chlor,
 4. 1 až 10 t těkavých organických látek vyjádřených jako celkový organický uhlík,
 5. 20 až 200 t oxidu dusnatého a oxidu dusičitého vyjádřených jako oxid dusičitý,
 6. 0,1 až 1 t sulfanu,
 7. 0,2 až 2 t fluoru a jeho plynných anorganických sloučenin vyjádřených jako fluor,
 8. 5 až 50 t oxidu uhelnatého,
 9. 5 až 10 t amoniaku, nebo
- c) zdroj, jehož roční emise jakékoliv další ze znečišťujících látek než znečišťujících látek uvedených v písmenu b) nebo jejich stanovené skupiny uvedené ve zvláštním právním předpisu⁵⁾ překračuje při projektovaném výkonu zdroje a při hmot-

nostní koncentraci odpovídající obecnému emisnímu limitu uvedenému ve zvláštním právním předpisu⁵⁾ roční emise zjištěné výpočtem z hmotnostního toku rozhodujícího pro stanovení obecného emisního limitu a roční provozní doby zdroje stanovené na úrovni 1000 hodin.

(4) Pokud zdroj není uveden v příloze č. 1 nebo č. 2 k tomuto nařízení ani v odstavci 2 nebo 3, považuje se za malý zdroj.

§ 4

Emisní limity a podmínky provozování zdrojů

(1) Emisní limity a podmínky provozování zdrojů jsou uvedeny v přílohách č. 1 a 2 k tomuto nařízení. Součástí podmínek provozu vyjmenovaných zdrojů jsou požadavky na konstrukci a vybavení zdroje nebo na jeho provozování, které emisní limity doplňují nebo nahrazují.

(2) Provozovatelé středních zdrojů uvedených v bodech 1.2., 2.1., 2.2.1., 2.2.2., 3.6., 5.1., 5.2., 6.6., 6.7., 6.9. až 6.13., části II přílohy č. 1 k tomuto nařízení zpracovávají provozní řád, jehož obsah je stanoven ve zvláštním právním předpisu⁵⁾.

§ 5

Plán zavedení zásad správné zemědělské praxe

Provozovatelé středních nebo velkých zemědělských zdrojů podle přílohy č. 2 k tomuto nařízení zpracovávají plán zavedení zásad správné zemědělské praxe. Náležitosti a způsob zpracování plánu zavedení zásad správné zemědělské praxe stanoví příloha č. 2 k tomuto nařízení.

§ 6

Zrušovací ustanovení

Nařízení vlády č. 353/2002 Sb., kterým se stanoví emisní limity a další podmínky provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší, se zrušuje.

§ 7

Účinnost

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem 1. ledna 2007.

Předseda vlády:

Ing. Topolánek v. r.

Ministr životního prostředí:

Ing. Kalaš v. r.

Kategorie, emisní limity a technické podmínky provozu zdrojů

Část I

Použitá označení a vysvětlení zkratk

- a) vztažné podmínky A pro emisní limit - koncentrace příslušné látky při tlaku 101,325 kPa a teplotě 273,15 K (dále jen „normální podmínky“) v suchém plynu, někdy s udáním referenčního obsahu některé látky v odpadním plynu, obvykle kyslíku,
- b) vztažné podmínky B pro emisní limit - koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek, někdy s udáním referenčního obsahu některé látky v odpadním plynu, obvykle kyslíku,
- c) vztažné podmínky C pro emisní limit - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek,
- d) NO₂ - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý,
- e) TZL - tuhé znečišťující látky,
- f) SO₂ - oxidy síry vyjádřené jako oxid siřičitý, pokud text této přílohy neuvádí jinak,
- g) HCl - plynné anorganické sloučeniny chloru vyjádřené jako HCl, vyjma chloru
- h) HF - plynné anorganické sloučeniny fluoru vyjádřené jako HF,
- i) O_{2R} - referenční obsah kyslíku,
- j) EL - emisní limit,
- k) PAH- polycyklické aromatické uhlovodíky,
- l) VOC - těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík.

Závazné podmínky provozu zařízení na spalování odpadních plynů

Platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002. Pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002 platí toto ustanovení od 1. ledna 2010.

Všechna, i nouzová, zařízení k likvidaci odpadních plynů se konstruuji tak, aby při spalování odpadních plynů bylo zabezpečeno optimální vedení spalovacího režimu a snižování emisí znečišťujících látek do ovzduší.

1. Fléra (pochodeň) je zařízení pro snížení emisí látek znečišťujících ovzduší, které pracuje jako

- a) havarijní výpust plynů do vnějšího ovzduší
- b) při spojení technologických prostorů s vnějším ovzduším nebo
- c) při neustáleném a jinak těžce zpracovatelném přebytku plynů.

2. Každá fléra je posuzována individuálně s ohledem na její konstrukci, lokalizaci a na spalované plynné médium. Při posuzování těchto zařízení je třeba dávat přednost asistovaným flérám, tj. flérám, které mají konstrukční možnost ovlivňovat množství přiváděného vzduchu a teploty spalování.

2.1. V případě kolísání výhřevnosti nebo množství odpadního plynu vstupujícího do fléry je odpadní plyn spalován současně s vhodným stabilizačním palivem. Spalovací zařízení je vybaveno regulací na stálou optimalizaci poměru stabilizačního paliva, spalovacího vzduchu a odpadního plynu.

2.2. Spalovací prostor fléry je tepelně izolován.

Část II

Kategorie, emisní limity a technické podmínky provozu zdrojů
platné do 31. prosince 2009

1. Energetika

1.1. Třídění a úprava uhlí, briketárny

EL [mg/m ³]			O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	VOC	PAH			
Třídění a jiná studená úprava uhlí					
100				B	střední zdroj
Tepelná úprava uhlí (briketárny, nízkoteplotní karbonizace, sušení)					
100	50	0,2	5	C	velký zdroj

1.2. Výroba koksu – koksovací baterie

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂	PAH				
Otop koksárenských baterií						
	500			5	B	velký zdroj
Příprava uhelné vsázky						
100					C	střední zdroj
Koksování						
			0,2 ²⁾		C	velký zdroj
Vytlačování koksu						
100			0,2 ²⁾		B	velký zdroj
Chlazení koksu						
1)					B	velký zdroj
Třídění koksu						
100					B	střední zdroj

Odkazy:

- 1) 0,1 kg TZL/t celkového hašeného koksu,
- 2) způsob zjišťování bude uveden a odsouhlasen v provozním řádu.

Technické podmínky provozu:

- a) plnicí plyny při plnění koksárenských komor je třeba odvádět do surového koksárenského plynu nebo do jiné koksovací komory. Podmínky průběhu operačního cyklu je třeba stanovit v provozním řádu,
- b) zařízení chemických provozů koksoven je třeba zabezpečit proti únikům VOC do vnějšího ovzduší. Voda z přímého chlazení plynu nesmí být v přímém styku s ovzduším,
- c) obsah sulfanu v koksárenském plynu na výstupu z chemických provozů nesmí překročit 500 mg/m³. Obsah sulfanu se zjišťuje trvale provozním měřením,
- d) vypouštění koksárenského plynu do ovzduší není dovoleno. Podmínky pro jeho případné řízené spalování v souladu s částí I je třeba stanovit v provozním řádu,

e) těsnost dveří koksárenských komor musí být trvale zajištěna pravidelným čištěním, seřizováním, opravami a náhradním způsobem tak, aby nebyly zjevné emise posuzované ze vzdálenosti cca 30 m u více než 10 % dveří komor na strojové i koksové straně, kontrola netěsností a jejich rozsah budou specifikovány v provozním řádu.

1.3. Zplyňování a zkapaňování uhlí, výroba a rafinace plynů a minerálních olejů, výroba energetických plynů (generátorový plyn, svítiplyn), syntézních plynů a bioplynu

EL [mg/m ³]						Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	sulfan	amoniak		
150	2 500	500	800	10	50	A	velký zdroj

2. Výroba a zpracování kovů

2.1. Pražení nebo slinování kovové rudy včetně siřníkové rudy

EL [mg/m ³]					O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	plynné sloučeniny rtuti			
Příprava vsázky							střední zdroj
100 ¹⁾ 50 ²⁾						C	
Spékací pásy aglomerace							velký zdroj
100 ¹⁾ 50 ²⁾	400	400	6000 8000 ³⁾	1	19	A	
Manipulace se spečencem jako chlazení, drcení, mletí, třídění							velký zdroj
100 ¹⁾ 50 ²⁾						C	
Peletizační závody (jako drcení, sušení, peletizace)							velký zdroj
25 ²⁾						C	

Odkazy:

- 1) Platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 3) platí pro karbonátové rudy.

2.2. Výroba surového železa nebo oceli

Z prvotních nebo druhotných surovin, včetně kontinuálního lití

2.2.1. Výroba železa

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie	
TZL	SO ₂	NO ₂	CO				
Doprava a manipulace s vysokopecní vsázkou							střední zdroj
100 ¹⁾ 50 ²⁾						C	

Odlévání (vysoká pec)						velký zdroj
100 ¹⁾ 50 ²⁾		400			C ¹⁾ A ²⁾	
Ohříváče větru						velký zdroj
100 ¹⁾ 50 ²⁾	2500	400	6000	7	A	

Odkazy:

- 1) Platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002.

2.2.2. Výroba oceli

Například v konvertorech, Siemens-Martinských pecích, dvounístějových tandemových pecích, Marz-Böhlenových pecích

EL [mg/m ³]				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO		
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem ¹⁾					střední zdroj
100 ²⁾ 50 ³⁾				C	
Nístějové pece s intenzifikací kyslíkem					velký zdroj
75 ²⁾ 50 ³⁾	400	400		C ²⁾ B ³⁾	
Kyslíkový konvertor					velký zdroj
50 ⁴⁾		400 ³⁾		C ²⁾ , A ³⁾	
Elektrické obloukové pece					velký zdroj
50		400	1000	A	
Pánvové pece					velký zdroj
50		400	1000	A	
Elektrické indukční pece s hodinovým projektovaným výkonem nad 2,5 t/nad 5 tun ²⁾					velký zdroj
50 75 ²⁾		400	1000	C	

Odkazy:

- 1) Způsob odsávání a odlučování znečišťujících látek při dělení těžkého kovového odpadu řezáním kyslíkem je třeba uvést v provozním řádu,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 3) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 4) konvertorový plyn je třeba jímat s ohledem na procesní možnosti a dále jej využívat; číselná hodnota emisního limitu platí pro případ, že je vypouštěn do ovzduší.

2.3. Zpracování železných kovů

2.3.1. Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování

Kategorie: velký zdroj - válcovna o projektovaném výkonu nad 10 t surové oceli za hodinu,
střední zdroj - válcovna o projektovaném výkonu do 10 t včetně surové oceli za hodinu.

EL [mg/m ³]			Vztažné Podmínky
SO ₂	NO ₂	CO	
500 ¹⁾	400	800	A

Odkaz: 1) Platí pro ohřívací pece nepoužívající zemní plyn.

2.3.2. Kovárny – ohřívací pece a pece na tepelné zpracování

Kategorie: velký zdroj - kovárna se spotřebou tepelné energie nad 5 MW,
střední zdroj - kovárna se spotřebou tepelné energie 1 - 5 MW včetně.

Emisní limity uvedené v tabulce platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002.

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	SO ₂	CO		
50	400	500 ¹⁾	800	5	A

Odkaz: 1) Platí pro ohřívací pece nepoužívající zemní plyn.

2.3.3. Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů – procesní vany

Kategorie: velký zdroj - technologická linka s projektovaným výkonem vyšším než 1 t pokovené oceli za hodinu,
střední zdroj - technologická linka s projektovaným výkonem menším než 1 t pokovené oceli za hodinu včetně.

Technologický ohřev procesních van

EL [mg/m ³]		Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	
50	400	A

Žárové pokovování zinkem

EL [mg/m ³]	Vztažné podmínky
Zn	
10	C

2.4. Slévárny železných kovů (slitin železa)

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂	CO		
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem ¹⁾				střední zdroj
100			C	
Tavení v elektrické obloukové peci				velký zdroj

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂	CO		
75 ²⁾ 20 ³⁾	400	1000	C ²⁾ A ³⁾	
Tavení v elektrické indukční peci				velký zdroj
75 ²⁾ 20 ³⁾			C ²⁾ A ³⁾	
Kuplovný				velký zdroj
100 ²⁾ 20 ³⁾	400	1000 ⁴⁾	C ²⁾ A ³⁾	
Tavení v rotační bubnové peci – kapalná paliva				velký zdroj
30	400	300	C	
Tavení v rotační bubnové – plynná paliva				velký zdroj
20	400	200	C	

Odkazy:

- 1) Včetně ostatních technologických uzlů, jako jsou úpravárenské zařízení, výroby forem a jader, odlévání, čištění odlitků, dokončovacích operací,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 3) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 4) platí v komíně za rekuperátorem u horkovětrných kuploven.

Technické podmínky provozu:

- a) při výrobě forem a jader je třeba omezovat běžně dostupnými prostředky vznikající emise VOC,
- b) u studenovětrných kuploven je třeba omezovat běžně dostupnými prostředky vznikající emise CO.

2.5. Metalurgie neželezných kovů

2.5.1. Úprava rud neželezných kovů

EL pro TZL [mg/m ³]	Vztažné podmínky	Kategorie
50 10 ¹⁾	A	velký zdroj

Odkaz: 1) Platí při zpracování rud na získání olova.

2.5.2. Výroba nebo tavení neželezných kovů, včetně slévání slitin a přetavování produktů

EL [mg/m ³]				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂	Zinek	HF		
Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ¹⁾					střední zdroj
100 ²⁾ 50 ³⁾				C	
Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů					velký zdroj

EL [mg/m ³]				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂	Zinek	HF		
10 ⁴⁾ 20 ⁵⁾ 50 ⁶⁾	400 ³⁾			C ²⁾ A ³⁾	
Elektrolytická výroba hliníku					velký zdroj
30			2	C	
Roztavování a odlévání neželezných kovů a jejich slitin					velký zdroj ⁷⁾ střední zdroj ⁸⁾
75 ²⁾ 50 ³⁾	400 ³⁾	10		C	

Odkazy:

- 1) Včetně ostatních technologických uzlů, jako úpravárenských zařízení, výroby forem a jader, odlévání, čištění odlitků, dokončovacích operací apod.,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 3) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 4) platí při výrobě olova,
- 5) platí při výrobě mědi a zinku, včetně pecí typu Imperial Smelting,
- 6) platí pro ostatní výroby,
- 7) tavení a odlévání hliníku a jeho slitin, tavení a odlévání ostatních neželezných kovů s projektovaným výkonem vyšším než 100 t/rok,
- 8) tavení a odlévání ostatních neželezných kovů s projektovaným výkonem menším než 100 t/rok.

Technické podmínky provozu:

- a) při elektrolytické výrobě hliníku nesmí měrná výrobní emise TZL zjištěná z denních průměrů překročit hodnotu 5 kg/t hliníku a měrná výrobní emise HF nesmí překročit 0,5 kg/t hliníku,
- b) při výrobě forem a jader je třeba omezovat běžně dostupnými prostředky vznikající emise VOC.

2.6. Povrchová úprava kovů, plastů a jiných nekovových předmětů – procesní vany

Platí pro pokovování i nekovových předmětů, ale nevztahuje se na nanášení nátěrových hmot. Platí pro procesy moření, galvanické pokovování, fosfatizace a leštění s použitím elektrolytických nebo chemických postupů a dále smaltování, tryskání a související operace.

Kategorie: velký zdroj - je-li obsah lázní (vyjma oplachu) větší než 30 m³ včetně,
střední zdroj - je-li obsah lázní (vyjma oplachu) do 30 m³.

EL [mg/m ³]		Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	
100 ¹⁾ 50 ²⁾	1500 ³⁾	B ⁴⁾ C ⁴⁾

Odkazy:

- 1) Platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,

- 3) platí pro použití kyseliny dusičné při kontinuálně pracujícím zařízení,
 4) vztažné podmínky B platí pro velké zdroje, vztažné podmínky C platí pro střední zdroje.

2.7. Obrábění kovů (brusírny a obrobny)

Kategorie: střední zdroj - platí pro zařízení, jejichž celkový elektrický příkon je vyšší než 100 kW.

EL pro TZL je 50 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

2.8. Svařování kovových materiálů

Kategorie: střední zdroj – zařízení, jejichž celkový elektrický příkon je roven nebo vyšší 1000 kVA.

EL pro TZL pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 1.lednu 2007, je 50 mg/m³ při vztažných podmínkách C.

3. Zpracování nerostů a výroba nekovových minerálních produktů

3.1. Výroba cementářského slínku a vápna

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO			
Manipulace se surovinou a výrobkem, včetně skladování a expedice						střední zdroj
50					C	
Výroby cementářského slínku v rotačních pecích						velký zdroj
50	400	1800 ¹⁾ 1200 ²⁾		10	C ¹⁾ A ²⁾	
Ostatní technologická zařízení výroby cementu						velký zdroj
50					C	
Výroby vápna v rotačních pecích						velký zdroj
50		1800			C	
Výroby vápna v šachtových a jiných pecích						velký zdroj
50		1500	³⁾		C	

Odkazy:

- 1) Platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpem 2002,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 3) při výrobě vápna v šachtových koksových pecích nesmí být v odpadních plynech vyšší než 2 % obj.

3.2. Výroba materiálů a produktů obsahujících azbest

Azbest je definován jako vláknité silikáty krocidolit (modrý azbest), aktinolit, antofylit, chrysotil (bílý azbest), amosit (hnědý azbest), tremolit.

Kategorie: velký zdroj - výroba materiálů obsahujících azbest, které by mohly vést k uvolnění azbestových vláken.

EL pro azbest je 0,1 mg/m³.

3.3. Výroba skla, včetně skleněných vláken

EL [mg/m ³]					O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	jiné			
Výroby skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterní zpracování							
150 ¹⁾ 100 ²⁾	500 ³⁾ 1700 ⁴⁾	2500 ⁵⁾ 1100 ⁶⁾ 1600 ^{7), 8)}	800 ⁹⁾	10 ¹⁰⁾ 5 ^{11) 12) 13)} 50 ¹⁴⁾ 100 ¹⁵⁾	13 ¹⁶⁾ 17 ¹⁷⁾	A	velký zdroj
Výroby skleněných vláken s použitím organických pojiv							
50 ¹⁸⁾ 75 ¹⁹⁾						C	velký zdroj
Zpracování a zušlechťování skla (leštění, malování, mačkání, tavení z polotovarů nebo střepeň, výroba bižuterie, aj.)							
				7 ¹⁴⁾		C	střední zdroj

Odkazy:

- 1) Platí při hmotnostním toku nižším než 2,5 kg/h,
- 2) platí při hmotnostním toku rovném nebo vyšším než 2,5 kg/h,
- 3) při spalování zemního plynu,
- 4) pro ostatní paliva,
- 5) platí pro regenerační kontinuální tavicí agregáty,
- 6) platí pro diskontinuální tavicí agregáty,
- 7) platí pro rekuperační kontinuální tavicí agregáty,
- 8) při nitrátovém čerání nesmí příslušná hmotnostní koncentrace oxidů dusíku překročit dvojnásobek uvedených hodnot,
- 9) platí při hmotnostním toku vyšším než 5 kg/h,
- 10) platí pro olovo, antimon, mangan, vanad, cín, měď při celkovém hmotnostním toku všech těchto látek rovném nebo vyšším než 0,05 kg/h,
- 11) platí pro olovo,
- 12) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 13) platí pro kobalt, nikl, chrom, arsen, kadmium, selen při celkovém hmotnostním toku všech těchto látek rovném nebo vyšším než 0,01 kg/h,
- 14) platí pro HF při hmotnostním toku 0,05 kg/h nebo vyšším,
- 15) platí pro HCl při hmotnostním toku 0,05 kg/h nebo vyšším,
- 16) platí pro kontinuální tavicí agregáty,
- 17) při kyslíkovém tavení, u pecí s elektrickým otopem nebo u diskontinuálních agregátů v době, kdy nedochází ke spalovacímu procesu, se neprovádí přepočítání na O_{2R}, přepočítání na O_{2R} se neprovádí pro ty znečišťující látky, jejichž koncentrace je snižována instalovaným odlučovačem, u kterého je pro chlazení použito mísení spalin se vzduchem,
- 18) platí v odpadních plynech z odsávání, dopravy, manipulace se vsázkou a ostatních zařízení, která emitují TZL,
- 19) platí v odpadních plynech z usazování, vytvrzování a sušení vláken s organickými pojivy.

3.4. Tavení nerostných materiálů, včetně výroby nerostných vláken

EL [mg/m ³]				Vztažné	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	VOC		
Zpracování magnezitu a výroba bazických žáruvzdorných materiálů, křemence apod.					velký zdroj
50	400 ¹⁾	1500 ¹⁾		C ²⁾ A ³⁾	
Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích					velký zdroj
100 ^{2), 4)} 75 ^{2), 5)} 50 ³⁾				C ²⁾ A ³⁾	
Výroba nerostných vláken s použitím organických pojiv					velký zdroj
50 ⁷⁾ 75 ⁸⁾			50 ⁶⁾	A	

Odkazy:

- 1) Platí z výpalu hmoty,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 3) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 4) platí pro projektovaný výkon do 10t/hod,
- 5) platí pro projektovaný výkon nad 10t/hod,
- 6) platí při vztažných podmínkách B,
- 7) v odpadních plynech z dopravy, manipulace se vsázkou a ostatních zařízení,
- 8) v odpadních plynech z usazování, vytvrzování a sušení.

3.5. Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu

Kategorie: střední zdroj - zařízení o projektovaném výkonu menším nebo rovným 75 t/den,
velký zdroj - zařízení o projektovaném výkonu větším než 75 t/den.

EL [mg/m ³]					Vztažné podmínky
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	VOC	
150	2 500	500	800	50	B

3.6. Kamenolomy a zpracování kamene, ušlechtilá kamenická výroba, těžba, úprava a zpracování kameniva - přírodního i umělého, příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot

Technologické linky pro zpracování kamene, zpracování kameniva a přípravu stavebních hmot a betonu a recyklační linky o projektovaném výkonu vyšším než 25 m³/den.

Kategorie: střední zdroj.

Technická podmínka provozu:

Vnášení TZL do ovzduší je třeba snižovat a vyloučit v maximální míře, která je prakticky dosažitelná, tj. na všech místech a při operacích kde dochází k emisím TZL do ovzduší a s ohledem na technické možnosti používat dle povahy procesu vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení.

3.7. Obalovny živičných směsí a mísírny živíc, recyklace živičných povrchů

EL pro TZL [mg/m ³]	O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
20	17	A	velký zdroj

4. Chemický průmysl**4.1. Výroba vybraných organických látek****4.1.1. Výroba 1,2-dichlorethanu, vinylchloridu a PVC**

EL [mg/m ³]		Měrná výrobní emise [g/t]	Vztažné podmínky	Kategorie
1,2-dichlorethan	vinylchlorid			
Výroba 1,2-dichlorethanu				velký zdroj
5			C	
Výroba vinylchloridu				velký zdroj
5	5		C	
Výroba PVC				velký zdroj
	5	10 ¹⁾ 100 ²⁾	C	

Odkazy:

- 1) Platí pro vinylchlorid u hotového výrobku na hmotnostní jednotku PVC,
- 2) platí pro zbytkový obsah vinylchloridu v místě přechodu z uzavřeného systému na úpravu nebo na sušení v otevřeném systému v měsíčním průměru, v suspenzi polymeru na hmotnostní jednotku PVC.

4.1.2. Výroba polymerů na bázi polyakrylonitrilu

EL pro akrylonitril [mg/m ³]		Vztažné podmínky	Kategorie
za zařízením na snižování emisí	ze sušáren		
0,2 ^{1), 2)} 5 ^{2), 3)}		C	velký zdroj
10 ⁴⁾	20 ⁴⁾		
10 ^{5), 6)} 35 ^{6), 7)}	25 ⁸⁾		

Odkazy:

- 1) Platí ze zařízení na snižování emisí spalováním,
- 2) platí u výroby vláken,
- 3) platí na výstupu z ostatních zařízení na snižování emisí,
- 4) platí u výroby a zpracování ACN polymerů,
- 5) platí při mokřém procesu zvlákňování,
- 6) platí u spřádání vláken,
- 7) platí při suchém procesu zvlákňování,
- 8) platí u výroby ABS polymerů (hmot).

Technická podmínka provozu:

Všechny plyny s obsahem akrylonitrilu při spřádání vláken, plyny z reaktorů, sběrných nádob na suspenze a propíracích filtrů, které obsahují akrylonitril a butadien, je třeba odvést do zařízení k omezování emisí.

4.1.3. Výroba a zpracování viskózy

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky	Kategorie
sulfan	sirouhlík	sulfan a sirouhlík celkem		
10 50 ¹⁾	100 400 ¹⁾	200 ²⁾	C	velký zdroj

Odkazy:

- 1) Platí pro výrobu kordového hedvábí,
- 2) platí pro výrobu stříže a textilního hedvábí.

Technické podmínky provozu:

- a) měrná výrobní emise sirouhlíku ve výrobě stříže a textilního hedvábí je 200000 [g/t],
- b) odpadní plyny z výroby viskózy, přípravy zvláknovacích lázní a podle technických možností i z ostatních operací je třeba odvést do zařízení k omezování emisí, zvláknovací stroje při kontinuálním způsobu zvláknování je třeba uzavřít, vznikající plyny odsávat a odvést do zařízení k omezování emisí.

4.1.4. Výroba gumárenských pomocných přípravků

EL [mg/m ³]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL		
20	B	velký zdroj

Technická podmínka provozu:

Výroba sazí musí být vybavena nepřetržitě provozovaným zařízením dodatečného spalování odpadních plynů.

4.2. Výroba anorganických látek

4.2.1. Výroba chloru

Kategorie: velký zdroj.

EL pro chlor v odpadním plynu z elektrolýzy a katalytické oxidace je 6 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

Měrná výrobní emise rtuti vztažená na roční projektovaný výkon výroby chloru je 1 g/t, pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002 je 0,01 g/t.

4.2.2. Výroba kyseliny chlorovodíkové

Kategorie: velký zdroj.

EL pro HCl je 25 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

Měrná výrobní emise HCl zjištěná z měsíčního průměru na jednu tunu kyseliny chlorovodíkové (přepočteno na 36 % kyselinu chlorovodíkovou) je 0,05 kg/t.

4.2.3. Výroba síry (Clausův proces)

EL pro sulfan [mg/m ³]	Měrná výrobní emise sloučenin síry	Vztažné podmínky	Kategorie
10	4 ¹⁾ 2 ²⁾ 1,5 ^{3), 4)} 0,5 ^{3), 5)}	C ⁴⁾ A ⁵⁾	velký zdroj

Odkazy:

- 1) Platí u zařízení s projektovaným výkonem do 20 t/den síry včetně,
- 2) platí u zařízení s projektovaným výkonem 20 t/den až 50 t/den síry včetně,
- 3) platí u zařízení s projektovaným výkonem vyšším než 50 t/den síry,
- 4) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,
- 5) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002.

Technické podmínky provozu:

- a) výrobní emise sloučenin síry je uvedena v přepočtu na elementární síru,
- b) odpadní plyny obsahující sulfan je třeba spalovat.

4.2.4. Výroba kapalného oxidu siřičitého

Kategorie: velký zdroj.

Technická podmínka provozu:

Odpadní plyn z výroby kapalného oxidu siřičitého je třeba zavádět ke zpracování do zařízení na výrobu kyseliny sírové nebo jiného zpracovatelského či odsiřovacího zařízení.

4.2.5. Výroba kyseliny sírové

Kategorie: velký zdroj.

Měrná výrobní emise SO_x je 2,2 kg/t vyrobené kyseliny sírové (zjištěno z měsíčního průměru a přepočteno na 100% kyselinu sírovou), při vztažných podmínkách C.

4.2.6. Výroba amoniaku

Kategorie: velký zdroj.

Měrná výrobní emise amoniaku je 0,2 kg/t vyrobeného amoniaku (zjištěno z měsíčního průměru), při vztažných podmínkách C.

4.2.7. Výroba kyseliny dusičné a jejích solí

EL [mg/m ³]		Měrná výrobní emise	Vztažné podmínky	Kategorie
NO ₂	amoniak			
450 ^{1), 2)} 350 ^{1), 3)}	300 ⁴⁾	1,6 ⁵⁾	A ⁶⁾ C ⁶⁾	

Odkazy:

- 1) Neplatí pro jednotky na úpravu koncentrace kyseliny dusičné,
- 2) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpnem 2002,

- 3) platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002,
- 4) platí v případě použití selektivní redukce oxidů dusíku amoniakem,
- 5) měrná výrobní emise NO₂ v kg/t vyrobené kyseliny dusičné, přepočteno na 65 % kyselinu dusičnou,
- 6) vztažné podmínky A platí pro NO₂, vztažné podmínky C platí pro amoniak.

4.3. Výroba hnojiv

EL [mg/m ³]				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	amoniak		
50	2 500	500	50	B	velký zdroj

4.4. Výroby základních prostředků na ochranu rostlin a biocidů

Kategorie: velký zdroj.

EL pro TZL je 5 mg/m³ při hmotnostním toku 25 g/h a větším, při vztažných podmínkách B.

4.5. Chemické výroby výbušnin

Kategorie: velký zdroj při roční produkci výbušnin větší než 10 t,
střední zdroj při roční produkci 10 t a menší.

EL pro TZL [mg/m ³]	Vztažné podmínky
50	B

4.6. Výroby oxidu titaničitého, litoponu, stálé běloby (blanc fix), pigmentů z titanové běloby, železitých a ostatních pigmentů

Kategorie: velký zdroj.

4.6.1. Výroby oxidu titaničitého (hlavní výpusti)

EL [mg/m ³]			Měrná výrobní emise	Vztažné podmínky
TZL	SO ₂ ¹⁾	chlor		
Sulfátový proces				
50	500 ⁴⁾		10 ⁶⁾	B
Chlorový proces				
50		40 ⁵⁾	6 ⁷⁾	B

4.6.2. Výroby ostatních pigmentů, výroba oxidu titaničitého (vedlejší výpusti)

Znečišťující látka	EL [mg/m ³]	Vztažné podmínky
TZL	150 100 ²⁾ 50 ³⁾	C

Odkazy pro technologii 4.6.:

- 1) SO₂ se rozumí oxidy síry a kapičky kyseliny sírové,
- 2) platí u výroby litoponu a u výroby stálé běloby (blanc fix), při výrobě železitých pigmentů, u dehydratačních pecí zelené skalice, u sušení zelené skalice v rotačních

sušárnách, u sušení pigmentu v rotačních sušárnách; u kalcinace, kde je odtah zaveden do odlučovače jiné technologie, smí být kalcinace v provozu pouze za součinnosti tohoto odlučovacího zařízení,

- 3) platí pro ostatní výroby,
- 4) platí pro zařízení na koncentraci kyselého odpadu v přepočtu na ekvivalent SO_2 ,
- 5) emise chloru nesmí v žádném okamžiku překročit tuto hodnotu,
- 6) měrná výrobní emise SO_2 při rozkladu a kalcinaci v kg/t vyrobeného oxidu titaničitého,
- 7) měrná výrobní emise chloru v g/t vyrobeného oxidu titaničitého.

4.7. Rafinérie ropy, petrochemické zpracování ropy, výroba, zpracování a skladování petrochemických výrobků a jiných kapalných organických látek

Kategorie: velký zdroj - rafinérie ropy, petrochemické zpracování ropy, výroba a zpracování petrochemických výrobků,
střední zdroj - skladování petrochemických výrobků a jiných kapalných organických látek o objemu nad 1000 m^3 nebo skladovací nádrže zdroje s ročním obratem nad $10\,000 \text{ m}^3$.

4.7.1. Skladování a manipulace

Technické podmínky provozu:

- a) Při skladování surovin, meziproductů a výrobků, které mají tlak par větší než $1,32 \text{ kPa}$ při teplotě $293,15 \text{ K}$, je třeba skladovací nádrže o objemu nad 1000 m^3 nebo skladovací nádrže zdroje s ročním obratem nad $10\,000 \text{ m}^3$ uspořádat a vybavit takto:
1. skladovací nádrže s vnější plovoucí střešou musí být opatřeny účinným primárním a sekundárním těsněním okrajů střešy,
 2. nádrže s pevnou střešou
 - a) vybavit vnitřní plovoucí střešou s těsněním, které zajistí snížení emisí nejméně o 90% ve srovnání s emisemi z nádrže s pevnou střešou bez jakýchkoli opatření, nebo
 - b) u nádrží s pevnou střešou je třeba zajistit zachycování, zpětné vracení a odstraňování par uvedených kapalin s účinností nejméně 99% . K dosažení této účinnosti nesmí být použito spalování mimo případy, kdy je zpětné zkapalňování par nebezpečné nebo technicky neproveditelné. Spalování smí být použito jako druhý stupeň čištění,
 3. nádrže je třeba opatřit vhodnou izolací a reflexním nátěrem s nejméně 70% odrazností sálavého tepla za účelem snížení objemových změn kapalin v nádržích v důsledku výkyvů venkovní teploty.

Pro skladovací nádrže zdrojů o objemu do $1\,000 \text{ m}^3$ nebo pro zdroje s ročním obratem do $10\,000 \text{ m}^3$ platí tato opatření v přiměřeném rozsahu.

- b) Při přečerpávání látek, které mají tlak par větší než $1,32 \text{ kPa}$ při teplotě $293,15 \text{ K}$, například při jejich stáčení z mobilních zásobníků nebo při plnění mobilních zásobníků ze skladovacích nádrží, je třeba zajistit zachycování, zpětné vracení a odstraňování par těchto látek s účinností nejméně 99% . Dále je třeba:
1. používat čerpadla bez úniku přečerpávaných látek, například s mechanickou ucpávkou,
 2. alespoň jedno manipulační zařízení pro plnění mobilních zásobníků uzpůsobit k plnění mobilních zásobníků spodem. Tento požadavek se netýká manipulačních zařízení, u kterých by instalací a používáním plnění spodem došlo ke zhoršení podmínek bezpečnosti práce (např. plnění karcinogenních a jiných nebezpečných látek).

3. manipulační zařízení pro plnění mobilních zásobníků vrchem zajistit tak, aby konec plnicího potrubí byl během plnění udržován u dna mobilního zásobníku.

4.7.2. Plyny a páry z výrobních zařízení

Technické podmínky provozu:

- odpadní plyny, které se tvoří při běžném provozu, najíždění, odstavování a opravách technologických zařízení, a také odpadní plyny, které se tvoří při regeneraci katalyzátorů, je třeba odvádět k dodatečnému zpracování nebo spalování, případně využít jiné účinné opatření ke snížení emisí,
- ustanovení bodu a) se netýká zařízení pro řešení havarijních situací k tomuto účelu zvláště konstruovaných, jako jsou pružinové pojistné ventily, pojistné membrány, vodní uzávěry nebo jiné systémy, jisticí zařízení nezávisle na obsluze, pokud by jejich zachycování, zpětné vracení a následné odstraňování zhoršilo podmínky bezpečnosti práce.

4.7.3. Regenerace a aktivace katalyzátorů pro katalytické štěpení ve fluidní vrstvě

EL [mg/m ³]			O _{2R} [%]	Vztažné podmínky
TZL	SO ₂	NO ₂		
50	1700	700	17	A

4.8. Čerpací stanice a zařízení na dopravu a skladování a výdej pohonných hmot s výjimkou nakládání s benzinem

Kategorie: střední zdroj.

4.9. Výroba expandovaného polystyrénu

Kategorie: střední zdroj.

Technická podmínka provozu:

Při výrobě expandovaného polystyrénu používat minimálně 50 % podílu surovin obsahujících nejvýše 5 % pentanu.

5. Nakládání s odpady

5.1. Sklárky, které přijímají více než 10 t odpadu denně nebo mají celkovou kapacitu větší než 25000 t, mimo sklárky inertního odpadu

Kategorie: střední zdroj.

Technická podmínka provozu:

Vnášení TZL do ovzduší je třeba snižovat a vyloučit v maximální míře, která je prakticky dosažitelná, tj. na všech místech a při operacích kde dochází k emisím TZL do ovzduší a s ohledem na technické možnosti používat dle povahy procesu vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení.

5.2. Průmyslové kompostárny a zařízení na biologickou úpravu odpadů

Kategorie: střední zdroj.

Technická podmínka provozu:

Vnášení TZL do ovzduší je třeba snižovat a vyloučit v maximální míře, která je prakticky dosažitelná, tj. na všech místech a při operacích kde dochází k emisím TZL do ovzduší

a s ohledem na technické možnosti používat dle povahy procesu vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení.

6. Ostatní zařízení

6.1. Výroby buničiny, papíru, lepenky a jiných vláknitých materiálů

6.1.1. Výroby buničiny ze dřeva a papíru z panenské buničiny

Měrná výrobní emise [g/t]		Vztažné podmínky	Kategorie
SO ₂	sloučeniny síry vyjádřené jako síra		
2000 ¹⁾	350 ²⁾	C	velký zdroj

Odkazy:

- 1) Platí při sulfitovém způsobu výroby včetně emisí ze spalování sulfitových výluhů na hmotnostní jednotku vyrobené absolutně suché vařákové buničiny,
- 2) platí u sulfátového způsobu výroby při centrální likvidaci zapáchajících látek, na jednotku vyrobené absolutně suché vařákové buničiny.

Technické podmínky provozu:

Při výrobě buničiny je třeba využít všechna dostupná technická řešení ke snižování nebo likvidaci zapáchajících látek z jednotlivých zdrojů emisí, například varna, odparka, vyvažovací kolona a provést místní nebo centrální odsávání odpadních plynů do zařízení k omezování emisí.

6.1.2. Výroby papíru a lepenky, které nespádají pod bod 6.1.1.

Platí pro: výroby papíru a lepenky papírenskou technologií, které přímo nenavazují na výrobu buničiny nebo výroby lepenky z papíru.

Kategorie: střední zdroj.

6.2. Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken či textilií

Kategorie: střední zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je od 1t/den do 10 t/den včetně,

velký zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je větší než 10 t/den.

6.3. Vydělávání kůží a kožešin

Kategorie: střední zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je menší než 12 t hotových výrobků denně,

velký zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je větší než 12 t hotových výrobků denně.

6.4. Potravinářský průmysl

Kategorie: střední zdroj.

a) jatka o kapacitě porážky větší než 50 t denně,

b) technologie na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin z

1. živočišných surovin (jiných než mléka) o projektovaném výkonu větším než 75 t hotových výrobků denně,

2. rostlinných surovin o projektovaném výkonu větším než 300 t hotových výrobků denně (v průměru za čtvrtletí),
- c) zařízení na úpravu a zpracování mléka, kde množství odebíraného mléka je větší než 200 t denně (v průměru za rok).

6.5. Zařízení na výrobu uhlíku (vysokoteplotní karbonizací uhlí) nebo elektrografitu vypalováním či grafitací a zpracování uhlíkatých materiálů

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	VOC	PAH		
50	100 ¹⁾ 200 ²⁾ 50 ³⁾	0,2	C	velký zdroj

Odkazy:

- 1) Platí z formovacích a mísicích zařízení, v nichž se zpracovávají smola, dehet nebo jiná kapalná pojiva při zvýšené teplotě,
- 2) platí z kruhových pecí pro grafitové elektrody, uhlíkové elektrody a uhlíkové cihly,
- 3) platí z jednotlivých komorových pecí, spojených komorových a tunelových pecí z impregnačních zařízení, v nichž se používají impregnační prostředky na bázi dehtu.

Technická podmínka provozu:

Emise VOC z tepelných procesů při výrobě uhlíkatých materiálů je třeba odvádět do zařízení k omezování emisí.

6.6. Krematoria

Zařízení určená pro spalování mrtvých lidských těl, orgánů a ostatků. Platí i pro zařízení spalující výhradně mrtvá těla zvířat, včetně jejich částí.

Kategorie: střední zdroj.

EL [mg/m ³]						O _{2R} [%]	Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	CO	VOC	HF	HCl		
50	350	100	15	30	30	17	A

Technická podmínka provozu:

Ve spalovacím prostoru za posledním přívodem vzduchu je třeba udržovat takovou teplotu, která zajišťuje termickou a oxidační destrukci všech odcházejících znečišťujících látek (nejméně 850°C) s dobou setrvání spalin nejméně 2 s.

6.7. Veterinární asanační zařízení

Platí i pro sběr a zpracování zvířecích těl a výrobu krmiv nebo technických tuků z vedlejších produktů porážky, například kostí, chlupů, peří, paroží, drápů, krve apod.

Kategorie: střední zdroj.

6.8. Průmyslové zpracování dřeva

Neplatí pro pilařské provozy v tzv. manipulačních či expedičních skladech (krácení kmenů).

Kategorie: střední zdroj - pily, výroby nábytku a dřevěných konstrukčních desek a truhlárny a jiné opracování dřeva o roční spotřebě materiálu více než 150 m³; výroby dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek.

EL pro TZL [mg/m ³]	Vztažné podmínky
50 ¹⁾ 10 ²⁾	C

Odkazy:

- 1) Neplatí pro broušení,
- 2) platí pro broušení ve výrobě dřív a překližek, ve výrobě desek a nábytku.

Technická podmínka provozu:

Teplota při sušení třísek a pilin musí být omezena tak, aby nedocházelo k jejich doutnání.

6.9. Čistírny odpadních vod

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovanou kapacitou pro 2000 a více ekvivalentních obyvatel nebo zařízení určená pro provoz technologií produkujících odpadní vody, nepřevoditelných na ekvivalentní obyvatele, v množství větším než 50 m³/den.

6.10. Udírny

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovaným výkonem na zpracování více než 1000 kg výrobků denně.

6.11. Výroba dřevěného uhlí

Kategorie: střední zdroj.

EL pro CO je 800 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

6.12. Sanační zařízení (odstraňování ropných a chlorovaných uhlovodíků z kontaminovaných zemín)

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovaným ročním výkonem 1 až 5 t VOC,
velký zdroj - zařízení s projektovaným ročním výkonem vyšším než 5 t VOC.

EL pro VOC je 50 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

6.13. Pražírny kávy

Kategorie: střední zdroj - zařízení o projektovaném výkonu výroby větším než 1 t/den.

Část III

Kategorie, emisní limity a technické podmínky provozu zdrojů
platné od 1. ledna 2010

1. Energetika

1.1. Třídění a úprava uhlí, briketárny

EL [mg/m ³]			O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	VOC	PAH			
Třídění a jiná studená úprava uhlí					střední zdroj
100				B	
Tepelná úprava uhlí (briketárny, nízkoteplotní karbonizace, sušení)					velký zdroj
100	50	0,2	5	C	

1.2. Výroba koksu – koksovací baterie

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂		PAH			
Otop koksárenských baterií						velký zdroj
	500			5	B	
Příprava uhelné vsázky						střední zdroj
50					C	
Koksování						velký zdroj
			0,2 ²⁾		C	
Vytlačování koksu						velký zdroj
50			0,2 ²⁾		B	
Chlazení koksu						velký zdroj
¹⁾					B	
Třídění koksu						střední zdroj
50					B	

Odkazy:

- 1) 0,1 kg TZL/t celkového hašeného koksu při mokřém chlazení koksu,
- 2) způsob zjišťování bude uveden a odsouhlasen v provozním řádu.

Technické podmínky provozu:

- a) plnicí plyny při plnění koksárenských komor je třeba odvádět do surového koksárenského plynu nebo do jiné koksovací komory. Podmínky průběhu operačního cyklu je třeba stanovit v provozním řádu,
- b) zařízení chemických provozů koksoven je třeba zabezpečit proti únikům VOC do vnějšího ovzduší. Voda z přímého chlazení plynu nesmí být v přímém styku s ovzduším,
- c) obsah sulfanu v koksárenském plynu na výstupu z chemických provozů nesmí překročit 500 mg/m³. Obsah sulfanu se zjišťuje trvale provozním měřením,
- d) vypouštění koksárenského plynu do ovzduší není dovoleno. Podmínky pro jeho případné řízené spalování v souladu s částí I je třeba stanovit v provozním řádu,

- e) těsnost dveří koksárenských komor musí být trvale zajištěna pravidelným čištěním, seřizováním, opravami a náhradním způsobem tak, aby nebyly zjevné emise posuzované ze vzdálenosti cca 30 m u více než 10 % dveří komor na strojové i koksové straně, kontrola netěsností a jejich rozsah budou specifikovány v provozním řádu,
- f) při vytlačování koksu z komor musí být odpadní plyny jímány a zaváděny do odprašovacího zařízení,
- g) hasicí věže musí být vybaveny přepážkami na snižování emisí. U nových hasících věží bude jejich minimální výška alespoň 30 m,
- h) při poruše na odsávání surového koksárenského plynu z baterií a při nutnosti spalovat jej na flérách musí být zastaveno vytlačování a plnění komor.

1.3. Zplyňování a zkapalňování uhlí, výroba a rafinace plynů a minerálních olejů, výroba energetických plynů (generátorový plyn, svítiplyn), syntézních plynů a bioplynu

EL [mg/m ³]						Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	sulfan	amoniak		
150	2 500	500	800	10	50	A	velký zdroj

2. Výroba a zpracování kovů

2.1. Pražení nebo slinování kovové rudy včetně siřnickové rudy

EL [mg/m ³]					O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	plynné sloučeniny rtuti			
Příprava vsázky							střední zdroj
50						C	
Spékací pásy aglomerace							velký zdroj
50	400	400	6000 8000 ¹⁾	1	19	A	
Manipulace se spečencem (například chlazení, drcení, mletí, třídění)							velký zdroj
50						C	
Peletizační závody (například drcení, sušení, peletizace)							velký zdroj
25							

Odkaz:

1) Platí ro karbonátové rudy.

2.2. Výroba surového železa nebo oceli

Z prvotních nebo druhotných surovin, včetně kontinuálního lití

2.2.1. Výroba železa

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie	
TZL	SO ₂	NO ₂	CO				
Doprava a manipulace s vysokopecní vsázkou							střední zdroj
50						C	
Odlévání (vysoká pec)							velký zdroj

50		400			A	
Ohřivače větru						velký zdroj
50	2500	400	4000	7	A	

2.2.2. Výroba oceli

Například v konvertorech, Siemens-Martinských pecích, dvouníštějových tandemových pecích, Marz-Böhlenových pecích

EL [mg/m ³]					Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	PAH		
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem ¹⁾						střední zdroj
50					C	
Níštějové pece s intenzifikací kyslíkem						velký zdroj
50	400	400	²⁾	0,2	B	
Kyslíkový konvertor						velký zdroj
50 ³⁾	400	400	²⁾	0,2	A	
Elektrické obloukové pece						velký zdroj
20		400	1000	0,2	A	
Pánvové pece						velký zdroj
50	400	400	1000	0,2	A	
Elektrické indukční pece s projektovaným výkonem nad 2,5 t/hod						velký zdroj
50		400	1000	0,2	C	

Odkazy:

- 1) Způsob odsávání a odlučování znečišťujících látek při dělení těžkého kovového odpadu řezáním kyslíkem je třeba uvést v provozním řádu,
- 2) emisním limitem je hodnota 16 kg CO/t tekuté oceli pro celkový hmotnostní tok pro níštějové pece s intenzifikací kyslíkem a 8 kg CO/t tekuté oceli pro kyslíkové konvertory,
- 3) konvertorový plyn je třeba jímat s ohledem na procesní možnosti a dále jej využívat; číselná hodnota emisního limitu platí pro případ, že je vypouštěn do ovzduší.

2.3. Zpracování železných kovů

2.3.1. Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřivacích pecí a pecí na tepelné zpracování

Kategorie: velký zdroj - válcovna o projektovaném výkonu nad 10 t surové oceli za hodinu,
střední zdroj - válcovna o projektovaném výkonu do 10 t včetně surové oceli za hodinu.

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky
SO ₂	NO ₂	CO	
500 ¹⁾	400	800	A

Odkaz:

- 1) Platí pro ohřivací pece nepoužívající zemní plyn.

2.3.2. Kovárny– ohřívací pece a pece na tepelné zpracování

Kategorie: velký zdroj - kovárna se spotřebou tepelné energie nad 5 MW,
střední zdroj - kovárna se spotřebou tepelné energie 1 - 5 MW včetně.

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	SO ₂	CO		
50	400	500 ¹⁾	800	5	A

Odkaz:

1) Platí pro ohřívací pece nepoužívající zemní plyn.

2.3.3. Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů – procesní vany

Kategorie: velký zdroj - technologická linka s projektovaným výkonem vyšším než 1 t pokovené oceli za hodinu,
střední zdroj - technologická linka s projektovaným výkonem menším než 1 t pokovené oceli za hodinu včetně.

Technologický ohřev procesních van

EL [mg/m ³]		Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	
50	400	A

Žárové pokovování zinkem

EL [mg/m ³]	Vztažné podmínky
Zn	
10	C

2.4. Slévárny železných kovů (slitin železa)

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂	CO		
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem ¹⁾				střední zdroj
100			C	
Tavení v elektrické obloukové peci				velký zdroj
20	400	1000	A	
Tavení v elektrické indukční peci				velký zdroj
20			A	
Kuplovný				velký zdroj
20	400	1000 ²⁾	A	
Tavení v rotační bubnové peci – kapalná paliva				velký zdroj
30	400	300	C	
Tavení v rotační bubnové peci – plynná paliva				velký zdroj
20	400	200	C	

Odkazy:

- 1) Včetně ostatních technologických uzlů, jako jsou úpravárenské zařízení, výroby forem a jader, odlévání, čištění odlitků, dokončovacích operací,
- 2) platí v komíně za rekuperátorem u horkovětrných kuploven.

Technické podmínky provozu:

- a) při výrobě forem a jader je třeba omezovat běžně dostupnými prostředky vznikající emise VOC,
- b) u studenovětrných kuploven je třeba omezovat běžně dostupnými prostředky vznikající emise CO.

2.5. Metalurgie neželezných kovů**2.5.1. Úprava rud neželezných kovů**

EL pro TZL [mg/m ³]	Vztažné podmínky	Kategorie
50 10 ¹⁾	A	velký zdroj

Odkaz:

- 1) Platí při zpracování rud na získání olova.

2.5.2. Výroba nebo tavení neželezných kovů, včetně slévání slitin a přetavování produktů

EL [mg/m ³]				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂	zinek	HF		
Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem ¹⁾					střední zdroj
50				C	
Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů					velký zdroj
10 ²⁾ 20 ³⁾ 50 ⁴⁾	400			A	
Elektrolytická výroba hliníku					
30			2	C	velký zdroj
Roztavování a odlévání neželezných kovů a jejich slitin					velký zdroj ⁵⁾ střední zdroj ⁶⁾
10	400	10		C	

Odkazy:

- 1) Včetně ostatních technologických uzlů, jako jsou úpravárenských zařízení, výroby forem a jader, odlévání, čištění odlitků, dokončovacích operací apod.,
- 2) platí při výrobě olova,
- 3) platí při výrobě mědi a zinku, včetně pecí typu Imperial Smelting,
- 4) platí pro ostatní výroby,
- 5) tavení a odlévání hliníku a jeho slitin, tavení a odlévání ostatních neželezných kovů s projektovaným výkonem vyšším než 100 t/rok,
- 6) tavení a odlévání ostatních neželezných kovů s projektovaným výkonem menším než 100 t/rok.

Technické podmínky provozu:

- při elektrolytické výrobě hliníku nesmí měrná výrobní emise TZL zjištěná z denních průměrů překročit hodnotu 5 kg/t hliníku a měrná výrobní emise HF nesmí překročit 0,5 kg/t hliníku,
- při výrobě forem a jader je třeba omezovat běžně dostupnými prostředky vznikající emise VOC,
- při roztavování hliníku se nesmí používat organické sloučeniny obsahující chlor.

2.6. Povrchová úprava kovů, plastů a jiných nekovových předmětů - procesní vany

Platí pro pokovování i nekovových předmětů, ale nevztahuje se na nanášení nátěrových hmot. Platí pro procesy moření, galvanické pokovování, fosfatizace a leštění s použitím elektrolytických nebo chemických postupů a dále smaltování, tryskání a související operace.

Kategorie: velký zdroj - je-li obsah lázni (vyjma oplachu) větší než 30 m³,
střední zdroj - je-li obsah lázni (vyjma oplachu) do 30 m³.

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	HCl	
50	1500 ¹⁾	10 ²⁾	B ³⁾ C ³⁾

Odkazy:

- Platí pro použití kyseliny dusičné při kontinuálně pracujícím zařízení,
- platí při použití HCl u povrchových úprav,
- vztažné podmínky B platí pro velké zdroje, vztažné podmínky C platí pro střední zdroje.

2.7. Obrábění kovů (brusírny a obrobny)

Kategorie: střední zdroj - platí pro zařízení, jejichž celkový elektrický příkon je vyšší než 100 kW.

EL pro TZL je 50 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

2.8. Svařování kovových materiálů

Kategorie: střední zdroj – platí pro zařízení jejichž celkový elektrický příkon je roven nebo vyšší 1000 kVA.

EL pro TZL je 50 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

3. Zpracování nerostů a výroba nekovových minerálních produktů

3.1. Výroba cementářského slínku a vápna

EL [mg/m ³]				O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO			
Manipulace se surovinou a výrobkem, včetně skladování a expedice						
50					C	střední zdroj
Výroby cementářského slínku v rotačních pecích						
30	400	800		10	A	velký zdroj
Ostatní technologická zařízení výroby cementu						
						velký zdroj

30					A	
Výroby vápna v rotačních pecích						velký zdroj
30		1200			A	
Výroby vápna v šachtových a jiných pecích						velký zdroj
50		1200	1)		A	

Odkaz:

1) Při výrobě vápna v šachtových koksových pecích nesmí být v odpadních plynech vyšší než 2 % obj.

3.2. Výroba materiálů a produktů obsahujících azbest

Azbest je definován jako vláknité silikáty krocidolit (modrý azbest), aktinolit, antofylit, chrysotil (bílý azbest), amosit (hnědý azbest), tremolit.

Kategorie: velký zdroj - výroba materiálů obsahujících azbest, které by mohly vést k uvolnění azbestových vláken.

EL pro azbest je 0,1 mg/m³.

3.3. Výroba skla, včetně skleněných vláken

EL [mg/m ³]					O _{2R} [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	jiné			
Výroby skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterní zpracování							
100 ¹⁾ 50 ^{2), 20)}	500 ³⁾ 1600 ^{4), 20)}	2500 ⁵⁾ 1100 ⁶⁾ 1600 ^{7), 8)}	800 ⁹⁾	5 ^{10), 11)} 50 ¹²⁾ 30 ¹³⁾	8 ¹⁴⁾ 13 ^{6), 15)}	A	velký zdroj
Výroby skleněných vláken s použitím organických pojiv							
50 ¹⁶⁾ 75 ¹⁷⁾				50 ¹⁸⁾		C	velký zdroj
Zpracování a zušlechťování skla (leštění, malování, mačkání, tavení z polotovarů nebo střepeň, výroba bižuterie, aj.)							
100 ¹⁹⁾		500 ¹⁹⁾	800 ¹⁹⁾	7 ¹²⁾			střední zdroj

Odkazy:

- 1) Platí při hmotnostním toku nižším než 2,5 kg/h,
- 2) platí při hmotnostním toku rovném nebo vyšším než 2,5 kg/h,
- 3) platí při spalování zemního plynu,
- 4) platí pro ostatní paliva,
- 5) platí regenerační kontinuální tavicí agregáty,
- 6) platí pro diskontinuální tavicí agregáty,
- 7) platí pro rekuperační kontinuální tavicí agregáty,
- 8) při nitrátovém čerání nesmí příslušná hmotnostní koncentrace oxidů dusíku překročit dvojnásobek uvedených hodnot,
- 9) platí při hmotnostním toku vyšším než 5 kg/h,
- 10) platí pro olovo, antimon, mangan, vanad, cín, měď při celkovém hmotnostním toku všech těchto látek rovném nebo vyšším než 0,05 kg/h,

- 11) platí pro kobalt, nikl, chrom, arsen, kadmium, selen při celkovém hmotnostním toku všech těchto látek rovném nebo vyšším než 0,01 kg/h,
- 12) platí pro HF při hmotnostním toku 0,05 kg/h nebo vyšším,
- 13) platí pro HCl při hmotnostním toku 0,05 kg/h nebo vyšším,
- 14) platí pro kontinuální tavicí agregáty,
- 15) platí při kyslíkovém tavení, u pecí s elektrickým otopem nebo u diskontinuálních agregátů v době, kdy nedochází ke spalovacímu procesu se neprovádí přepočít na O_{2R}, přepočít na O_{2R} se neprovádí pro ty znečišťující látky, jejichž koncentrace je snižována instalovaným odlučovačem, u kterého je pro chlazení použito mísení spalin se vzduchem,
- 16) v odpadních plynech z odsávání, dopravy, manipulace se vsázkou a ostatních zařízení, která emitují TZL,
- 17) v odpadních plynech z usazování, vytvrzování a sušení vláken s organickými pojivy,
- 18) platí pro VOC,
- 19) platí pro tavení z polotovarů nebo střepů,
- 20) pro zdroje, které mají termíny generálních oprav uvedeny v rozhodnutích podle zvláštního právního předpisu⁶⁾, platí pro provedení generálních oprav.

3.4. Tavení nerostných materiálů, včetně výroby nerostných vláken

EL [mg/m ³]				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	VOC		
Zpracování magnezitu a výroba bazických žáruvzdorných materiálů, křemence, apod.					velký zdroj
20	400 ¹⁾	1500 ¹⁾		A	
Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích					velký zdroj
20				A	
Výroba nerostných vláken s použitím organických pojiv					velký zdroj
20			50	A	

Odkaz:

- 1) Platí z výpalu hmoty.

3.5. Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu

Kategorie: střední zdroj - zařízení o projektovaném výkonu menším nebo rovným 75 t/den,
velký zdroj - zařízení o projektovaném výkonu větším než 75 t/den.

EL [mg/m ³]					Vztažné podmínky
TZL	SO ₂	NO ₂	CO	VOC	
150	2 500	500	800	50	B

3.6. Kamenolomy a zpracování kamene, ušlechtilá kamenická výroba, těžba, úprava a zpracování kameniva - přírodního i umělého, příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot

⁶⁾ Zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů.

Technologické linky pro zpracování kamene, zpracování kameniva a přípravu stavebních hmot a betonu a recyklační linky o projektovaném výkonu vyšším než 25 m³/den

Kategorie: střední zdroj.

Technická podmínka provozu:

Vnášení TZL do ovzduší je třeba snižovat a vyloučit v maximální míře, která je prakticky dosažitelná, tj. na všech místech a při operacích kde dochází k emisím TZL do ovzduší a s ohledem na technické možnosti používat dle povahy procesu vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení.

3.7. Obalovny živičných směsí a mísírny živíc, recyklace živičných povrchů

EL pro TZL [mg/m ³]	O ₂ R [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
20	17	A	velký zdroj

4. Chemický průmysl

4.1. Výroba vybraných organických látek

4.1.1. Výroba 1,2-dichlorethanu, vinylchloridu a PVC

EL [mg/m ³]		Měrná výrobní emise [g/t]	Vztažné podmínky	Kategorie
1,2-dichlorethan	vinylchlorid			
Výroba 1,2-dichlorethanu				velký zdroj
5			C	
Výroba vinylchloridu				velký zdroj
5	5		C	
Výroba PVC				velký zdroj
	5	10 ¹⁾ 100 ²⁾	C	

Odkazy:

- 1) Platí pro vinylchlorid u hotového výrobku na jednotku PVC,
- 2) platí pro zbytkový obsah vinylchloridu v místě přechodu z uzavřeného systému na úpravu nebo na sušení v otevřeném systému v měsíčním průměru, v suspenzi polymeru na jednotku PVC.

4.1.2. Výroba polymerů na bázi polyakrylonitrilu

EL pro akrylonitril [mg/m ³]		Vztažné podmínky	Kategorie
za zařízení na snižování emisí	ze sušáren		
0,2 ^{1), 2)} 5 ^{2), 3)}		C	velký zdroj
10 ⁴⁾	20 ⁴⁾		
10 ^{5), 6)} 35 ^{7), 5)}	25 ⁸⁾		

Odkazy:

- 1) Platí ze zařízení na snižování emisí spalováním,
- 2) platí pro výrobu vláken,

- 3) platí na výstupu z ostatních zařízení na snižování emisí,
- 4) platí pro výrobu a zpracování ACN polymerů,
- 5) platí u spřádání vláken,
- 6) platí při mokřém procesu zvláknování,
- 7) platí při suchém procesu zvláknování,
- 8) platí pro výrobu ABS polymerů (hmot).

Technická podmínka provozu:

Všechny plyny s obsahem akrylonitrilu při spřádání vláken, plyny z reaktorů, sběrných nádob na suspenze a propíracích filtrů, které obsahují akrylonitril a butadien, je třeba odvést do zařízení k omezování emisí.

4.1.3. Výroba a zpracování viskózy

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky	Kategorie
sulfan	sirouhlík	sulfan a sirouhlík celkem		
10 50 ¹⁾	100 400 ¹⁾	200 ²⁾	C	velký zdroj

Odkazy:

- 1) Platí pro výrobu kordového hedvábí,
- 2) platí pro výrobu střiže a textilního hedvábí.

Technické podmínky provozu:

- a) měrná výrobní emise sirouhlíku ve výrobě střiže a textilního hedvábí je 200 000 g/t,
- b) odpadní plyny z výroby viskózy, přípravy zvláknovacích lázní a podle technických možností i z ostatních operací je třeba odvést do zařízení k omezování emisí, zvláknovací stroje při kontinuálním způsobu zvláknování je třeba uzavřít, vznikající plyny odsávat a odvést do zařízení k omezování emisí.

4.1.4. Výroba gumárenských pomocných přípravků

EL [mg/m ³]		O ₂ R [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO ₂			
20	700 ¹⁾	3	B	velký zdroj

Odkaz:

- 1) Platí v případě spalování odpadních plynů jiným způsobem, než podle části I. této přílohy.

Technická podmínka provozu:

Výroba sazí musí být vybavena nepřetržitě provozovaným zařízením dodatečného spalování odpadních plynů.

4.2. Výroba anorganických látek

4.2.1. Výroba chloru

Kategorie: velký zdroj.

EL pro chlor v odpadním plynu z elektrolýzy a katalytické oxidace je 3 mg/m³, při vztažných podmínkách A.

Měrná výrobní emise rtuti vztažená na roční projektovaný výkon výroby chloru je 1 g/t, pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002 je 0,01 g/t.

4.2.2. Výroba kyseliny chlorovodíkové

Kategorie: velký zdroj.

EL pro HCl je 25 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

Měrná výrobní emise HCl zjištěná z měsíčního průměru na jednu tunu kyseliny chlorovodíkové (přepočteno na 36 % kyselinu chlorovodíkovou) je 0,05 kg/t.

4.2.3. Výroba síry (Clausův proces)

EL pro sulfan [mg/m ³]	Měrná výrobní emise sloučenin síry	Vztažné podmínky	Kategorie
10	4 ¹⁾ 2 ²⁾ 0,2 ³⁾	A	velký zdroj

Odkazy:

- 1) Platí u zařízení s projektovaným výkonem do 20 t/den síry včetně,
- 2) platí u zařízení s projektovaným výkonem 20 t/den až 50 t/den síry včetně,
- 3) platí u zařízení s projektovaným výkonem vyšším než 50 t/den síry.

Technické podmínky provozu:

- a) výrobní emise sloučenin síry je uvedena v přepočtu na elementární síru,
- b) odpadní plyny obsahující sulfan je třeba spalovat.

4.2.4. Výroba kapalného oxidu siřičitého

Kategorie: velký zdroj.

Technická podmínka provozu:

Odpadní plyn z výroby kapalného oxidu siřičitého je třeba zavádět ke zpracování do zařízení na výrobu kyseliny sírové nebo jiného zpracovatelského či odsiřovacího zařízení.

4.2.5. Výroba kyseliny sírové

Kategorie: velký zdroj.

Měrná výrobní emise SO_x je 2,2 kg/t vyrobené kyseliny sírové (zjištěno z měsíčního průměru a přepočteno na 100% kyselinu sírovou), při vztažných podmínkách C.

4.2.6. Výroba amoniaku

Kategorie: velký zdroj.

Měrná výrobní emise amoniaku je 0,2 kg/t vyrobeného amoniaku (zjištěno z měsíčního průměru), při vztažných podmínkách C.

4.2.7. Výroba kyseliny dusičné a jejích solí

EL [mg/m ³]		Měrná výrobní emise	Vztažné podmínky	Kategorie
NO ₂	amoniak			
350 ¹⁾	300 ²⁾	1,6 ³⁾	A ⁴⁾ C ⁴⁾	

Odkazy:

- 1) Neplatí pro jednotky na úpravu koncentrace kyseliny dusičné,
- 2) v případě použití selektivní redukce oxidů dusíku amoniakem,
- 3) měrná výrobní emise NO₂ v kg/t vyrobené kyseliny dusičné, přepočteno na 65 % kyselinu dusičnou,
- 4) vztažné podmínky A platí pro NO₂, vztažné podmínky C platí pro amoniak.

4.3. Výroba hnojiv

EL [mg/m ³]				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO ₂	NO ₂	amoniak		
50	2 500	500	50	B	velký zdroj

4.4. Výroby základních prostředků na ochranu rostlin a biocidů

Kategorie: velký zdroj.

EL pro TZL je 5 mg/m³ při hmotnostním toku 25 g/h a větším, při vztažných podmínkách B.

4.5. Chemické výroby výbušnin

Kategorie: velký zdroj - při roční produkci výbušnin větší než 10 t,
střední zdroj - při roční produkci 10 t a menší.

EL pro TZL [mg/m ³]	Vztažné podmínky
50	B

4.6. Výroby oxidu titaničitého, litoponu, stálé běloby (blanc fix), pigmentů z titanové běloby, železitých a ostatních pigmentů

Kategorie: velký zdroj.

4.6.1. Výroby oxidu titaničitého (hlavní výpusti)

EL [mg/m ³]			Měrná výrobní emise SO _x při rozkladu a kalcinaci [kg/t]	Vztažné podmínky
TZL	SO ₂ ¹⁾	chlor		
Sulfátový proces				
50	500		10	B
Chlorový proces				
50		5		B

4.6.2. Výroby ostatních pigmentů, výroba oxidu titaničitého (vedlejší výpusti)

Znečišťující látka	EL [mg/m ³]	Vztažné podmínky
TZL	150 100 ²⁾ 50 ³⁾	C

Odkazy pro technologii 4.6.:

- 1) SO₂ se rozumí oxidy síry a kapičky kyseliny sírové,
- 2) platí u výroby litoponu a u výroby stálé běloby (blanc fix), při výrobě železitých pigmentů, u dehydratačních pecí zelené skalice, u sušení zelené skalice v rotačních sušárnách, u sušení pigmentu v rotačních sušárnách; u kalcinace, kde je odtah zaveden do odlučovače jiné technologie, smí být kalcinace v provozu pouze za součinnosti tohoto odlučovacího zařízení,
- 3) platí pro ostatní výroby.

4.7. Rafinérie ropy, petrochemické zpracování ropy, výroba, zpracování a skladování petrochemických výrobků a jiných kapalných organických látek

Kategorie: velký zdroj - rafinérie ropy, petrochemické zpracování ropy, výroba a zpracování petrochemických výrobků,

střední zdroj - skladování petrochemických výrobků a jiných kapalných organických látek o objemu nad 1000 m³ nebo skladovací nádrže s ročním obratem nad 10 000 m³.

4.7.1. Skladování a manipulace

Technické podmínky provozu:

- a) Při skladování surovin, meziproductů a výrobků, které mají tlak par větší než 1,32 kPa při teplotě 293,15 K, je třeba skladovací nádrže o objemu nad 1000 m³ nebo skladovací nádrže zdroje s ročním obratem nad 10 000 m³ uspořádat a vybavit takto:
 1. skladovací nádrže s vnější plovoucí střechou musí být opatřeny účinným primárním a sekundárním těsněním okrajů střechy,
 2. nádrže s pevnou střechou
 - aa) vybavit vnitřní plovoucí střechou s těsněním, které zajistí snížení emisí nejméně o 90 % ve srovnání s emisemi z nádrže s pevnou střechou bez jakýchkoli opatření, nebo
 - bb) u nádrží s pevnou střechou je třeba zajistit zachycování, zpětné vracení a odstraňování par uvedených kapalin s účinností nejméně 99 %. K dosažení této účinnosti nesmí být použito spalování mimo případy, kdy je zpětné zkapalňování par nebezpečné nebo technicky neproveditelné. Spalování smí být použito jako druhý stupeň čištění,
 3. nádrže je třeba opatřit vhodnou izolací a reflexním nátěrem s nejméně 70 % odrazností sálavého tepla za účelem snížení objemových změn kapalin v nádržích v důsledku výkyvů venkovní teploty.

Pro skladovací nádrže zdrojů o objemu do 1 000 m³ nebo pro zdroje s ročním obratem do 10 000 m³ platí tato opatření v přiměřeném rozsahu.

- b) Při přečerpávání látek, které mají tlak par větší než 1,32 kPa při teplotě 293,15 K, například při jejich stáčení z mobilních zásobníků nebo při plnění mobilních zásobníků ze skladovacích nádrží, je třeba zajistit zachycování, zpětné vracení a odstraňování par těchto látek s účinností nejméně 99 %. Dále je třeba:
 1. používat čerpadla bez úniku přečerpávaných látek, například s mechanickou ucpávkou,
 2. alespoň jedno manipulační zařízení pro plnění mobilních zásobníků uzpůsobit k plnění mobilních zásobníků spodem. Tento požadavek se netýká manipulačních zařízení, u kterých by instalací a používáním plnění spodem došlo ke zhoršení podmínek bezpečnosti práce (např. plnění karcinogenních a jiných nebezpečných látek),

3. manipulační zařízení pro plnění mobilních zásobníků vrchem zajistit tak, aby konec plnicího potrubí byl během plnění udržován u dna mobilního zásobníku.

4.7.2. Plyny a páry z výrobních zařízení

Technické podmínky provozu:

- odpadní plyny, které se tvoří při běžném provozu, najíždění, odstavování a opravách technologických zařízení, a také odpadní plyny, které se tvoří při regeneraci katalyzátorů, je třeba odvádět k dodatečnému zpracování nebo spalování, případně využít jiné účinné opatření ke snížení emisí,
- ustanovení bodu a) se netýká zařízení pro řešení havarijních situací k tomuto účelu zvlášť konstruovaných, jako jsou pružinové pojistné ventily, pojistné membrány, vodní uzávěry nebo jiné systémy, jistící zařízení nezávisle na obsluze, pokud by jejich zachycování, zpětné vrácení a následné odstraňování zhoršilo podmínky bezpečnosti práce.

4.7.3. Regenerace a aktivace katalyzátorů pro katalytické štěpení ve fluidní vrstvě

EL [mg/m ³]			O _{2R} [%]	Vztažné podmínky
TZL	SO ₂	NO ₂		
50	1700	700	17	A

4.8. Čerpací stanice a zařízení na dopravu a skladování pohonných hmot s výjimkou nakládání s benzinem

Kategorie: střední zdroj.

4.9. Výroba expandovaného polystyrénu

Kategorie: střední zdroj.

Technická podmínka provozu:

Při výrobě expandovaného polystyrénu používat minimálně 50 % podílu surovin obsahujících nejméně 5 % pentanu.

4.10. Výroba acetylenu mokrou metodou

Kategorie: střední zdroj.

EL pro VOC je 200 mg/m³, při vztažných podmínkách B.

5. Nakládání s odpady

5.1. Sklárky, které přijímají více než 10 t odpadu denně nebo mají celkovou kapacitu větší než 25000 t, mimo sklárky inertního odpadu

Kategorie: střední zdroj.

Technická podmínka provozu:

Vnášení TZL do ovzduší je třeba snižovat a vyloučit v maximální míře, která je prakticky dosažitelná, tj. na všech místech a při operacích kde dochází k emisím TZL do ovzduší a s ohledem na technické možnosti používat dle povahy procesu vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení.

5.2. Průmyslové kompostárny a zařízení na biologickou úpravu odpadů

Kategorie: střední zdroj.

Technické podmínky provozu:

- Násypné bunkry musí mít uzavřené provedení s komorou pro vozidla, u otevřených hal a při vykládce svozových vozidel s odpady musí být plyny z bunkrů odsávány a odváděny do zařízení na čištění odpadních plynů,
- zkondenzované výpary a voda vznikající při kompostovacím procesu (zrání kompostů) smí být u stavebně neuzavřených a nezakrytých kompostáren používána k vlhčení kompostu pouze tehdy, je-li zamezeno obtěžování okolí zápachem,
- odpadní plyny z dozrávání kompostů v uzavřených halách kompostárny musí být odváděny k biologickému filtru nebo do některého jiného rovnocenného zařízení na čištění odpadních plynů,
- vnášení TZL do ovzduší je třeba snižovat a vyloučit v maximální míře, která je prakticky dosažitelná, tj. na všech místech a při operacích kde dochází k emisím TZL do ovzduší a s ohledem na technické možnosti používat dle povahy procesu vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení.

6. Ostatní zařízení

6.1. Výroby buničiny, papíru, lepenky a jiných vláknitých materiálů

6.1.1. Výroby buničiny ze dřeva a papíru z panenské buničiny

Měrná výrobní emise [g/t]		Vztažné podmínky	Kategorie
SO ₂	sloučeniny síry vyjádřené jako síra		
2000 ¹⁾	350 ²⁾	C	velký zdroj

Odkazy:

- Platí při sulfitovém způsobu výroby včetně emisí ze spalování sulfitových výluhů na hmotnostní jednotku vyrobené absolutně suché vařákové buničiny,
- u sulfátového způsobu výroby při centrální likvidaci zápachajících látek, na jednotku vyrobené absolutně suché vařákové buničiny.

Technická podmínka provozu:

Při výrobě buničiny je třeba využít všechna dostupná technická řešení ke snižování nebo likvidaci zápachajících látek z jednotlivých zdrojů emisí, například varna, odparka, vyvažovací kolona a provést místní nebo centrální odsávání odpadních plynů do zařízení k omezování emisí.

6.1.2. Výroby papíru a lepenky, které nespádají pod bod 6.1.1.

Platí pro výroby papíru a lepenky papírenskou technologií, které přímo nenavazují na výrobu buničiny nebo výroby lepenky z papíru

Kategorie: střední zdroj.

6.2. Předúpravy (například praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken či textilií

Kategorie: střední zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je od 1 t/den do 10 t/den včetně,

velký zdroj - technologická linka jejíž zpracovatelská kapacita je větší než 10 t/den.

6.3. Vydělávání kůží a kožešin

Kategorie: střední zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je menší než 12 t hotových výrobků denně,
velký zdroj - technologická linka jejíž zpracovatelská kapacita je větší než 12 t hotových výrobků denně.

6.4. Potravinářský průmysl

Kategorie: střední zdroj

- a) jatka o kapacitě porážky větší než 50 t denně,
- b) technologie na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin z
 1. živočišných surovin (jiných než mléka) o projektovaném výkonu větším než 75 t hotových výrobků denně,
 2. rostlinných surovin o projektovaném výkonu větším než 300 t hotových výrobků denně (v průměru za čtvrtletí),
- c) zařízení na úpravu a zpracování mléka, kde množství odebíraného mléka je větší než 200 t denně (v průměru za rok).

6.5. Zařízení na výrobu uhlíku (vysokoteplotní karbonizací uhlí) nebo elektrografitu vypalováním či grafitací a zpracování uhlíkatých materiálů

EL [mg/m ³]			Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	VOC	PAH		
50	100 ¹⁾ 200 ²⁾ 50 ³⁾	0,2	C	velký zdroj

Odkazy:

- 1) Platí z formovacích a mísicích zařízení, v nichž se zpracovávají smola, dehet nebo jiná kapalná pojiva při zvýšené teplotě,
- 2) platí z kruhových pecí pro grafitové elektrody, uhlíkové elektrody a uhlíkové cihly,
- 3) platí z jednotlivých komorových pecí, spojených komorových a tunelových pecí z impregnačních zařízení, v nichž se používají impregnační prostředky na bázi dehtu.

Technická podmínka provozu:

Emise VOC z tepelných procesů při výrobě uhlíkatých materiálů je třeba odvádět do zařízení k omezování emisí.

6.6. Krematoria

Zařízení určená pro spalování mrtvých lidských těl, orgánů a ostatků. Platí i pro zařízení spalující výhradně mrtvá těla zvířat, včetně jejich částí.

Kategorie: střední zdroj.

EL [mg/m ³]						O _{2R} [%]	Vztažné podmínky
TZL	NO ₂	CO	VOC	HF	HCl		
50	350	100	15	30	30	17	A

Technická podmínka provozu:

Ve spalovacím prostoru za posledním přívodem vzduchu je třeba udržovat takovou teplotu, která zajišťuje termickou a oxidační destrukci všech odcházejících znečišťujících látek (nejméně 850°C) s dobou setrvání spalin nejméně 2 s.

6.7. Veterinární asanační zařízení

Platí i pro sběr a zpracování zvířecích těl a výrobu krmiv nebo technických tuků z vedlejších produktů porážky, například kostí, chlupů, peří, paroží, drápů, krve apod.

Kategorie: střední zdroj.

6.8. Průmyslové zpracování dřeva

Neplatí pro pilařské provozy v tzv. manipulačních či expedičních skladech (krácení kmenů)

Kategorie: střední zdroj - pily, výroby nábytku a dřevěných konstrukčních desek a truhlárny a jiné opracování dřeva o roční spotřebě materiálu více než 150 m³,

velký zdroj - výroby dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek.

EL [mg/m ³]		Vztažné podmínky
TZL	TOC	
50 ¹⁾ 10 ²⁾	300 ³⁾	C

Odkazy:

- 1) Neplatí pro broušení,
- 2) platí pro broušení ve výrobě dých a překližek, ve výrobě desek a nábytku
- 3) platí při sušení třísek a dřevních vláken .

Technická podmínka provozu:

Teplota při sušení třísek a pilin musí být omezena tak, aby nedocházelo k jejich doutnání.

6.9. Čistírny odpadních vod

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovanou kapacitou pro 2000 a více ekvivalentních obyvatel nebo zařízení určená pro provoz technologií produkujících odpadní vody, nepřevoditelných na ekvivalentní obyvatele, v množství větším než 50 m³/den.

6.10. Udírny

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovaným výkonem na zpracování více než 1000 kg výrobků denně.

Technická podmínka provozu:

Intenzivně zapáchající odpadní plyny musí být odváděny do zařízení k čištění odpadních plynů nebo musí být přijata rovnocenná opatření.

6.11. Výroba dřevěného uhlí

Kategorie: střední zdroj.

EL pro CO je 800 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

6.12. Sanační zařízení (odstraňování ropných a chlorovaných uhlovodíků z kontaminovaných zemin)

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovaným ročním výkonem 1 až 5 t VOC,
velký zdroj - zařízení s projektovaným ročním výkonem vyšším než 5 t VOC.
EL pro VOC je 50 mg/m³, při vztažných podmínkách C.

6.13. Pražírny kávy, kávových náhražek, obilí, kakaových bobů nebo oříšků

Kategorie: střední zdroj - zařízení o projektovaném výkonu výroby větším než 1 t/den.

Kategorie, emisní faktory a plány zavedení zásad správné zemědělské praxe u zemědělských zdrojů

1. Stanovení kategorie zemědělských zdrojů

Kategorie zemědělského zdroje se určuje ve vztahu na projektovanou kapacitu chovu hospodářských zvířat. Není-li údaj o projektované kapacitě chovu k dispozici, nahradí se údajem vypočteným z prostoru ustájení s použitím měrného prostoru pro jedno zvíře stanoveného zvláštním právním předpisem.⁷⁾

Kategorii zdroje určuje celková roční emise amoniaku ze zařízení, která bude rozhodující pro zařazení do příslušné kategorie zdroje znečištění a bude tvořena součtem dílčích emisí u jednotlivých kategorií hospodářských zvířat. Do celkové roční emise amoniaku ze zařízení náleží i emise z ploch rostlinné výroby a z činností, pokud jsou spojeny s nakládáním látkami uvolňujícími emise amoniaku pocházejícími z provozu zdroje.

Zemědělské zdroje se dělí podle celkové roční emise amoniaku takto

- a) velký zdroj znečišťování – celková roční emise amoniaku nad 10 t NH₃.rok⁻¹,
- b) střední zdroj znečišťování – celková roční emise amoniaku od 5 t do 10 t NH₃.rok⁻¹,
- c) malý zdroj znečišťování – celková roční emise amoniaku do 5 t NH₃.rok⁻¹.

Tabulka pro kategorizaci jednotlivých druhů hospodářských zvířat podle projektované kapacity chovu se zohledněním celkové roční produkce amoniaku z chovu (v kusech)

Kategorie	střední zdroj	velký zdroj
Skot		
dojnice	200 až 350	350 <
jalovice	300 až 550	550 <
telata	300 až 550	550 <
býci	300 až 550	550 <
Prasata		
selata	750 až 1 499	1 499 <
prasnice	400 až 799	799 <
březí prasnice	250 až 499	499 <
prasata výkrm	700 až 1200	1200 <
Drůbež a králíci		
nosnice	19 000 až 36 999	36 999 <
brojleři	28 000 až 47 500	47 500 <
krůty	9 000 až 13 500	13 500 <
kachny a husy	9 000 až 13 500	13 500 <
králíci	6 000 až 10 000	10 000 <

7) Vyhláška č. 191/2002 Sb., o technických požadavcích na stavby pro zemědělství.

2. PLÁN ZAVEDENÍ ZÁSAD SPRÁVNÉ ZEMĚDĚLSKÉ PRAXE

2.1. V plánu zavedení zásad správné zemědělské praxe, který je předkládán příslušnému orgánu ochrany ovzduší podle § 5 odst. 9 zákona, provozovatel uvede

- a) kategorii, skupinu, název, umístění a popis zdroje podle údajů provozní evidence,
- b) podrobný technický popis zdroje a používaných technologických postupů,
- c) způsob ustájení a projektovanou kapacitu ustájení hospodářských zvířat,
- d) způsob odvádění amoniaku do vnějšího ovzduší,
- e) provozní řád, který je součástí plánu, jedná-li se o velký zdroj,
- f) údaje v souhrnné provozní evidenci, zejména emise amoniaku vykazované za uplynulé 2 roky,
- g) referenční nebo snižující technologie podle tabulky 3.3. této přílohy pro chovy hospodářských zvířat, skládky chlévského hnoje a kejdy a způsoby zapravení na pole, u kterých je deklarován emisní hmotnostní tok amoniaku do vnějšího ovzduší, a které budou v rámci plánu u zdroje instalovány; nebo jiné technologie snižující emise amoniaku,
- h) porovnání stávající technologie chovu s navrženou snižující technologií,
- i) další související technickoorganizační opatření,
- j) vyhodnocení snížení emisí amoniaku jako výsledku plnění plánu,
- k) termín zahájení plnění plánu,
- l) jméno, adresu a podpis provozovatele.

2.2. Orgán ochrany ovzduší poskytne v elektronické podobě schválený plán České inspekci životního prostředí a ministerstvem zřízené právnické osobě (Český hydrometeorologický ústav).

3. ZVLÁŠTNÍ POŽADAVKY NA ZJIŠŤOVÁNÍ MNOŽSTVÍ VYPOUŠTĚNÝCH ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK U ZEMĚDĚLSKÝCH ZDROJŮ

Při výpočtu emisí se použijí emisní faktory uvedené v tabulce 3.1 a 3.2. a zohlední se příslušné procentuální snížení při použití ověřené snižující technologie uvedené v tabulce 3.3.

K zemědělskému zdroji zařazenému do příslušné kategorie náleží i plochy rostlinné výroby a činnosti, pokud jsou spojeny s nakládáním látkami uvolňujícími emise amoniaku pocházejícími z provozu zdroje.

Tabulka 3.1. Emisní faktory pro vyjmenované zemědělské zdroje

KATEGORIE ZVÍŘAT		Emisní faktory [kg NH ₃ . zvíře ⁻¹ .rok ⁻¹]				
		Stáj	Hněj, podestýlka	Kejda, trus	Zapravení do půdy	Pastva
Skot - stelivové ustájení						
dojnice	optimální způsob	10,0	2,5	0	12,0	2,4
	zastaralý způsob	12,0	2,5	0	12,0	2,4

KATEGORIE ZVÍŘAT		Emisní faktory [kg NH ₃ . zvíře ⁻¹ .rok ⁻¹]				
		Stáj	Hnůj, podestýlka	Kejda, trus	Zapravení do půdy	Pastva
telata, býci, jalovice	optimální způsob	6,0	1,7	0	6,0	1,8
	zastaralý způsob	9,5	1,7	0	6,0	1,8
bezstelivové ustájení						
telata, jalovice, býci		5,5	0	2,5	5,0	1,8
Ovce a kozy						
ovce a kozy		0,3	0,03		0,1	0,45
Prasata						
selata		2,0	0	2,0	2,5	0
prasnice		4,3	0	2,8	4,8	0
prasnice březí		7,6	0	4,1	8,0	0
prasata výkrm a odchov		3,2	0	2,0	3,1	0
Králíci						
králíci výkrm		0,45		0,02	0,50	
samice		0,80		0,01	0,90	
Drůbež						
kuřice a nosnice		0,12	0	0,02	0,13	0
brojleři		0,10	0,01	0	0,10	0
husy, kachny a krůty		0,35	0,03	0	0,35	0
Koně						
koně		2,9	0,9		2,2	2,9

Vysvětlivky:

Optimálním způsobem ustájení skotu se rozumí

- 1) dojnice ve volném stelivovém ustájení s intenzivní přirozenou ventilací,
- 2) ostatní skot, tj. jalovice a býci průměrné živé hmotnosti 350 kg v kotcovém ustájení s přirozenou cirkulací.

Zastaralým způsobem ustájení skotu se rozumí dojnice ve vazném stelivovém ustájení s nucenou ventilací

Celkový emisní faktor se vypočte podle celoročního podílu pobytu skotu, koz, ovcí a koní ve stáji a na pastvě. U ostatních kategorií hospodářských zvířat je celkový emisní faktor součtem dílčích emisních faktorů pro stáje, sklady a zapravení exkrementů.

Tabulka 3.2. Emisní faktory pro zemědělské zdroje podle objemu statkových hnojiv

Kategorie zvířat	Emisní faktor [kg NH ₃ . zvíře ⁻¹ .rok ⁻¹]
Skot	
dojnice	2,27
jalovice	2,27
telata	4,55
býci	2,33
Prasata	
selata	1,59

Kategorie zvířat	Emisní faktor [kg NH ₃ . zvíře ⁻¹ .rok ⁻¹]
prasnice	1,51
březí prasnice	1,78
prasata výkrm	0,99
Drůbež	
nosnice	3,85
brojleři	4,35
krůty	2,83
kachny a husy	9,01

Tabulka 3.3. Referenční a ověřené snižující technologie emisí amoniaku

Skot - Stelivové ustájení		
Referenční technologie stručný popis	Ověřená snižující technologie stručný popis	Procento snížení emisí amoniaku
Technologie používané ve stájovém prostředí		
boxové ustájení	odkliz mrvy několikrát denně	50 %
Technologie používané na skládkách kejdy a hnoje		
betonové nebo ocelové jímky na kejdu	zakrytí povrchu jímků fólií	60 %
	pevné víko nebo zastřešení jímky	80 %
	pokrytí povrchu jímky rašelinou, slámou, olejem nebo jiným materiálem	40 %
	bioreaktory	85 %
ponechání chlévského hnoje volně na statkovém hnojišti	ponechání v klidu do vytvoření přírodní krusty	35 – 50 %
	zastřešení hnoje	80 %
Technologie používané při polním hnojení nebo zapracování hnoje a kejdy		
rozmetání hnoje přímo na pole	zapravení do půdy při orbě do 12 hodin	80 % - orná půda
	zapravení do půdy při orbě do 24 hodin	60 % - orná půda
rozstřík kejdy	pásový postřik	30 % - orná půda
	vlečená botka	40 % - travní porost
	injektáž – otevřená štěrbina	60 % - travní porost
	injektáž – uzavřená štěrbina	80 % - orná půda

Prasata		
Referenční technologie stručný popis	Ověřená snižující technologie stručný popis	Procento snížení emisí amoniaku
Technologie používané ve stájovém prostředí		
technologie suchého krmení	technologie krmení s biotechnologickými přípravky	40 %
plně roštová podlaha	částečně roštová podlaha (50%)	20 %
	částečně roštová podlaha – kovové rošty	40 %

Prasata		
Referenční technologie stručný popis	Ověřená snižující technologie stručný popis	Procento snížení emisí amoniaku
hluboká podestýlka	ošetření hluboké podestýlky biotechnologickými přípravky	60 %
Technologie používané na skládkách kejdy a hnoje		
betonové nebo ocelové jímky na kejdu	zakrytí povrchu jímek folií	60 %
	pevné víko nebo zastřešení jímky	80 %
	pokrytí povrchu jímky rašelinou, slámou, olejem nebo jiným materiálem	40 %
	bioreaktory	85 %
	biotechnologické přípravky	40 %
Technologie používané při polním hnojení nebo zapracování hnoje a kejdy		
rozmetání hnoje přímo na pole	zapravení do půdy při orbě do 12 hodin	80 % - orná půda
	zapravení do půdy při orbě do 24 hodin	60 % - orná půda
rozstřík kejdy	pásový postřik	30 % - orná půda
	vlečená botka	40 % - travní porost
	injektáž – otevřená šterbina	60 % - travní porost
	injektáž – uzavřená šterbina	80 % - orná půda

Drůbež		
Referenční technologie stručný popis	Ověřená snižující technologie stručný popis	Procento snížení emisí amoniaku
Technologie používané ve stájovém prostředí		
technologie krmení a napájení bez biotechnologických přípravků	technologie krmení a napájení s biotechnologickými přípravky	40 %
větrání bez rekuperačních výměníků	větrání s rekuperačními výměníky	25 %
klecový chov nosnic	hnojový pás s nuceným sušením, uskladnění mimo budovu	80 %
	odkliz nejméně dvakrát týdně do uzavřených jímek	90 %
stáje s hlubokou podestýlkou	ošetření hluboké podestýlky biotechnologickými přípravky	70 %
Technologie používané na skládkách hnoje		
betonové nebo ocelové jímky na chlévský hnůj	zakrytí povrchu jímek folií	60 %
	pevné víko nebo zastřešení jímky	80 %
	pokrytí povrchu jímky rašelinou, slámou, olejem nebo jiným materiálem	40 %
	bioreaktory	85 %

Drůbež		
Referenční technologie stručný popis	Ověřená snižující technologie stručný popis	Procento snížení emisí amoniaku
	biotechnologické přípravky	40 %
Technologie používané při polním hnojení nebo zapracování hnoje		
rozmetání hnoje přímo na pole	zapravení do půdy při orbě do 12 hodin	80 % - orná půda
	zapravení do půdy při orbě do 24 hodin	60 % - orná půda

616

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 20. prosince 2006

o technických požadavcích na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 205/2002 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 7 odst. 7 a 8, § 11 odst. 2, § 12 odst. 1 a 3 a § 13 zákona:

§ 1

Základní ustanovení

(1) Toto nařízení zapracovává příslušné předpisy Evropských společenství¹⁾ a upravuje technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility.

(2) V tomto nařízení se rozumí

- a) zařízením přístroj nebo pevná instalace,
- b) přístrojem dokončený přístroj, nebo sestava přístrojů uváděná na trh jako samostatný funkční celek určený pro konečného uživatele, které mohou způsobit elektromagnetické rušení nebo na jejichž provoz může mít elektromagnetické rušení vliv,
- c) pevnou instalací určitá sestava několika druhů přístrojů, případně prostředků, jež jsou zkompletovány, instalovány a určeny k trvalému používání na předem daném místě,
- d) elektromagnetickou kompatibilitou schopnost zařízení uspokojivě fungovat v elektromagnetickém prostředí, aniž by samo způsobovalo nepřijatelné elektromagnetické rušení jiného zařízení v tomto prostředí,
- e) elektromagnetickým rušením elektromagnetický jev, který může zhoršit funkci zařízení; elektromagnetickým rušením může být elektromagnetický šum, nežádoucí signál nebo změna v samotném prostředí šíření,
- f) odolností schopnost zařízení správně fungovat bez zhoršení kvality funkce za přítomnosti elektromagnetického rušení,
- g) účely bezpečnosti zajištění ochrany lidského zdraví, života nebo majetku,

h) elektromagnetickým prostředím veškeré elektromagnetické jevy pozorovatelné v daném místě.

(3) Přístrojem ve smyslu odstavce 2 písm. b) se rozumí rovněž

- a) komponenty nebo podsestavy určené pro zabudování do přístroje konečným uživatelem, jež mohou být zdrojem elektromagnetického rušení nebo na jejichž fungování může mít elektromagnetické rušení vliv,
- b) mobilní instalace definované jako sestava přístrojů, případně prostředků, určená k přesunu a provozu na různých místech.

(4) Stanovenými výrobky podle tohoto nařízení jsou ve smyslu § 12 odst. 1 písm. a) zákona všechna zařízení, s výjimkou zařízení uvedených v odstavci 5.

(5) Toto nařízení se nevztahuje na

- a) rádiová a na telekomunikační koncová zařízení, na něž se vztahuje zvláštní právní předpis²⁾,
- b) výrobky, součásti a zařízení letecké techniky uvedené v nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1592/2002 ze dne 15. července 2002 o společných pravidlech v oblasti civilního letectví a o zřízení Evropské agentury pro bezpečnost letectví,
- c) rádiová zařízení používaná radioamatéry ve smyslu radiokomunikačních nařízení přijatých v rámci Ústavy a úmluvy Mezinárodní telekomunikační unie³⁾, pokud zařízení nejsou dostupná na trhu; za dostupné na trhu se nepovažují stavebnice se součástkami určené k sestavení radioamatéry a na trh uvedená zařízení upravená radioamatéry pro vlastní potřebu,
- d) zařízení, jež mají svou podstatou takové fyzikální vlastnosti, že
 1. nemohou způsobit elektromagnetické vyzarování překračující úroveň umožňující rádiovým, telekomunikačním a ostatním zařízením pro-

¹⁾ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/108/ES ze dne 15. prosince 2004 o sblížení právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility a o zrušení směrnice 89/336/EHS.

²⁾ Nařízení vlády č. 426/2000 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na rádiová a na telekomunikační koncová zařízení, ve znění nařízení vlády č. 483/2002 Sb. a nařízení vlády č. 251/2003 Sb.

³⁾ Ústava a úmluva Mezinárodní telekomunikační unie přijatá na dodatečné konferenci zplnomocněných zástupců (Ženeva, 1992), pozměněné konferencí zplnomocněných zástupců (Kjóto, 1994).

voz v souladu s daným účelem ani k takovému vyzářování přispívat a

2. budou bez přijatelného zhoršení fungovat v přítomnosti elektromagnetického rušení, jež je běžné vzhledem k účelu jejich použití.

§ 2

Základní požadavky

(1) Základní požadavky, které musí stanovené výrobky splňovat, jsou uvedeny v příloze č. 1 k tomuto nařízení.

(2) Za splněný se považuje ten základní požadavek, k němuž se vztahuje

- a) harmonizovaná evropská norma, na níž je zveřejněn odkaz v Úředním věstníku Evropské unie,
- b) harmonizovaná česká technická norma, která přejímá normu podle písmene a), nebo
- c) zahraniční technická norma v členském státě Evropské unie, která přejímá normu podle písmene a),

a zařízení příslušné ustanovení těchto harmonizovaných technických norem splňuje. Tento předpoklad neplatí, byl-li odkaz z Úředního věstníku Evropské unie stažen.

(3) Požadavky stanovené pro zařízení ve zvláštních právních předpisech⁴⁾ nejsou, pokud jde o základní požadavky podle odstavce 1, tímto nařízením dotčeny.

§ 3

Uvádění zařízení na trh nebo do provozu

(1) Zařízení může být uvedeno na trh nebo do provozu pouze, je-li provedeno tak, aby za předpokladu, že je řádně instalováno, udržováno a používáno pro účely, pro které je určeno, splňovalo požadavky tohoto nařízení.

(2) Dojde-li u zařízení, které odpovídá odstavci 1, za účelem

- a) překonání stávajícího nebo předpokládaného problému s elektromagnetickou kompatibilitou v konkrétním místě, nebo
- b) ochrany veřejných telekomunikačních sítí nebo přijímačů a vysílačů, jsou-li v přesně vymezených situacích používány pro účely bezpečnosti,

k omezení uvedení do provozu podle zvláštního práv-

ního předpisu, musí být toto omezení bez zbytečného odkladu oznámeno Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, který o něm informuje Komisi Evropských společenství a ostatní členské státy Evropské unie. Tímto nejsou dotčeny postupy podle zvláštního právního předpisu⁵⁾.

(3) Zařízení, která nespĺňují požadavky tohoto nařízení, mohou být vystavována nebo předváděna na veletrzích, výstavách a při podobných akcích za předpokladu, že je z viditelného označení zřejmé, že nesmějí být uvedena na trh nebo do provozu, dokud nebude zajištěna jejich shoda s požadavky tohoto nařízení; předvádění se může konat za předpokladu, že jsou přijata odpovídající opatření zabráňující elektromagnetickému rušení.

§ 4

Postupy posuzování shody přístroje

(1) Posuzování shody se základními požadavky podle § 2 odst. 1 se provede postupem stanoveným v příloze č. 2 k tomuto nařízení. Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce může užít rovněž postup podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení. Shodu přístroje osvědčí výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce vydáním ES prohlášení o shodě a opatřením přístroje označením CE podle § 5 odst. 1 a 2.

(2) Doklady o posouzení shody (§ 13 odst. 7 zákona) zahrnují ES prohlášení o shodě (§ 13 odst. 2 zákona) a technickou dokumentaci podle odstavce 4.

(3) ES prohlášení o shodě musí obsahovat

- a) odkaz na příslušný předpis Evropských společenství¹⁾,
- b) údaje podle § 5 odst. 3 písm. a) o přístroji, na který se vztahuje,
- c) údaje o výrobcu nebo zplnomocněném zástupci – u fyzické osoby jméno a příjmení nebo obchodní firmu a trvalý pobyt nebo adresu místa bydliště nebo místo podnikání, u právnické osoby název nebo obchodní firmu a její sídlo nebo umístění organizační složky (dále jen „identifikační údaje“),
- d) údaje o technických normách nebo jiných dokumentech, které přístroj splňuje a na jejichž základě je prohlašována shoda s ustanoveními tohoto nařízení, s uvedením data vydání těchto norem nebo dokumentů,

⁴⁾ Například nařízení vlády č. 464/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na měřidla, nařízení vlády č. 336/2004 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zdravotnické prostředky a kterým se mění nařízení vlády č. 251/2003 Sb., kterým se mění některá nařízení vlády vydaná k provedení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

⁵⁾ Nařízení vlády č. 339/2002 Sb., o postupech při poskytování informací v oblasti technických předpisů, technických dokumentů a technických norem, ve znění nařízení vlády č. 178/2004 Sb.

- e) datum prohlášení,
- f) identifikační údaje o osobě oprávněné jednat jménem výrobce nebo zplnomocněného zástupce a její podpis.

(4) Technická dokumentace musí umožňovat posouzení shody přístroje se základními požadavky, které se na něj vztahují. Musí zahrnovat konstrukci a výrobu přístroje, přičemž musí obsahovat

- a) celkový popis přístroje,
- b) prokázání souladu s harmonizovanými technickými normami použitými buď zcela nebo částečně,
- c) pokud výrobce nepoužil harmonizované technické normy, popřípadě je použil pouze částečně, tak popis a vysvětlení postupu, jímž je zajištěno splnění základních požadavků včetně popisu posouzení elektromagnetické kompatibility podle bodu 1 přílohy č. 2 k tomuto nařízení, výsledky provedených projektových výpočtů, protokoly o zkouškách, popřípadě další vhodné dokumenty,
- d) vyjádření notifikované osoby, pokud byl použit postup podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení.

§ 5

Označení CE a jiné označování a informace

(1) Označení CE (§ 13 odst. 3 zákona), jehož grafická podoba je stanovena zvláštním právním předpisem⁶⁾, se umísťuje na přístroj nebo štítek s údaji. Pokud to není možné nebo to nelze s ohledem na charakter přístroje zabezpečit, musí být označení umístěno na obalu, pokud je v něm přístroj dodáván, a na příložených dokladech. Přístroj nesmí být opatřen označením, které by mohlo kohokoliv uvádět v omyl, pokud jde o označení CE. Na přístroji, jeho obalu nebo návodu k použití může být umístěno i jiné značení než označení CE, ale nesmí tím být snížena viditelnost a čitelnost označení CE.

(2) Jestliže právní předpisy, které se na výrobek vztahují a které označení CE stanovují nebo umožňují, po přechodnou dobu připouští, aby výrobce zvolil, kterými ustanoveními se bude řídit, pak označení CE vyjadřuje shodu pouze s těmi předpisy nebo jejich ustanoveními, které výrobce použil. V tomto případě musí být v dokumentech, upozorněních nebo návodech, požadovaných příslušnými právními předpisy a příložených k příslušnému výrobku, uvedeny údaje o odpovídajících právních předpisech Evropského společenství nebo jejich ustanoveních, které výrobce použil.

(3) U každého přístroje se uvede

- a) typ, série, výrobní číslo nebo jiné údaje umožňující jeho identifikaci,
- b) identifikační údaje výrobce, a není-li výrobce usazen v členském státě Evropského společenství, identifikační údaje zplnomocněného zástupce nebo jiné osoby odpovědné v Evropském společenství za uvedení přístroje na trh.

(4) Výrobce upozorní na zvláštní opatření, jež musí být přijata při montáži, instalaci, údržbě nebo používání přístroje, aby bylo zajištěno, že po uvedení do provozu bude přístroj splňovat požadavky na ochranu uvedené v bodě 1 přílohy č. 1 k tomuto nařízení (dále jen „požadavky na ochranu“).

(5) Na přístroji, u něhož není při jeho použití v obytných oblastech zaručeno splnění požadavků na ochranu, musí být takové omezení používání zřetelně vyznačeno na přístroji, nebo i na jeho obalu.

(6) Informace potřebné pro používání přístroje v souladu s účelem, k němuž je určen, musí být uvedeny v návodu přiloženém k přístroji.

§ 6

Oznámení o uložení ochranného opatření

V případě, že bylo pro přístroj uloženo ochranné opatření podle zvláštního právního předpisu⁷⁾, uvede se v oznámení podle § 7 odst. 8 zákona, zda neshoda s požadavky podle § 3 odst. 1 byla způsobena

- a) nesplněním požadavků § 2 odst. 1 tam, kde přístroj neodpovídá harmonizovaným technickým normám podle § 2 odst. 2,
- b) nesprávným použitím harmonizovaných technických norem podle § 2 odst. 2, nebo
- c) nedostatky v harmonizovaných technických normách podle § 2 odst. 2.

§ 7

Podmínky autorizace

Při autorizaci právnických osob k činnostem podle tohoto nařízení se uplatňují podmínky stanovené v příloze č. 4 k tomuto nařízení. Právnícké osoby, které splní kritéria posuzování stanovená v příslušných harmonizovaných evropských normách, na které jsou odkazy zveřejňovány v Úředním věstníku Evropské unie, jsou považovány za osoby splňující kritéria podle přílohy č. 4 k tomuto nařízení, na něž se tyto normy vztahují.

⁶⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.

⁷⁾ Například § 7a odst. 1 písm. a) a b) zákona č. 64/1986 Sb., o České obchodní inspekci, ve znění zákona č. 22/1997 Sb. a zákona č. 205/2002 Sb.

§ 8

Pevné instalace

(1) Přístroj, který je určen výhradně k zabudování do určité pevné instalace a jinak není samostatně uváděn na trh, nemusí splňovat základní požadavky podle § 2 odst. 1 a náležitosti podle § 4 a 5, pokud se v průvodní dokumentaci k přístroji uvedou

- a) údaje identifikující pevnou instalaci, pro kterou je přístroj určen, charakteristiky její elektromagnetické kompatibility a opatření, jež je třeba přijmout s ohledem na zabudování přístroje do pevné instalace, aby nebyla ohrožena shoda dané instalace s požadavky na ochranu, a
- b) údaje podle § 5 odst. 3.

(2) Posouzení shody pevné instalace s požadavky na ochranu zajišťuje provozovatel instalace nebo jím pověřená osoba v případě, že se

- a) u pevné instalace projeví známky nesouladu s požadavky na ochranu, zejména při poukazování na rušení, a
- b) Český telekomunikační úřad neshledá při postupu podle zvláštního právního předpisu⁸⁾ provozovatelem instalace nebo jím pověřenou osobou předložené dokumenty (průvodní dokumentaci, dokumentaci podle bodu 2 přílohy č. 1 k tomuto na-

řízení, popřípadě jiné dokumenty) dostatečným důkazem prokázání shody.

(3) Shodu pevné instalace s požadavky na ochranu zajišťuje provozovatel.

§ 9

Přechodné ustanovení

Zařízení splňující požadavky nařízení vlády č. 18/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility, mohou být uváděna na trh do 19. července 2009. Do provozu mohou být taková zařízení uváděna i po tomto datu.

§ 10

Zrušovací ustanovení

Nařízení vlády č. 18/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility, se zrušuje.

§ 11

Účinnost

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem 20. července 2007.

Předseda vlády:

Ing. Topolánek v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

Ing. Říman v. r.

⁸⁾ Zákon č. 127/2005 Sb., o elektronických komunikacích a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o elektronických komunikacích), ve znění pozdějších předpisů.

ZÁKLADNÍ POŽADAVKY

1. Požadavky na ochranu

Zařízení musí být navrženo a vyrobeno tak, aby bylo s přihlédnutím k dosaženému stavu techniky zajištěno, že

- a) elektromagnetické rušení, které způsobuje, nepřesáhne úroveň, za níž rádiové a telekomunikační zařízení nebo jiné zařízení není schopné fungovat tak, jak má,
- b) úroveň jeho odolnosti vůči elektromagnetickému rušení předpokládanému při používání k danému účelu mu dovoluje fungovat bez nepřijatelného zhoršení určených funkcí.

2. Zvláštní požadavky pro pevné instalace a použití komponentů pro daný účel

Pevná instalace musí být instalována s použitím správných technických postupů a při respektování údajů o použití komponentů pro daný účel, aby byly splněny požadavky na ochranu podle bodu 1. Tyto správné technické postupy musí být zdokumentovány a dokumentaci uchovává provozovatel po dobu provozování pevné instalace pro potřeby kontroly ze strany příslušných orgánů.

POSTUP POSUZOVÁNÍ SHODY PODLE § 4 Odst. 1

(Vnitřní řízení výroby)

1. Výrobce posoudí elektromagnetickou kompatibilitu přístroje na základě příslušných jevů s cílem splnit požadavky na ochranu. Správné použití všech příslušných harmonizovaných norem, na něž byly odkazy zveřejněny v Úředním věstníku Evropské unie, je rovnocenné posouzení elektromagnetické kompatibility.
2. Při posuzování elektromagnetické kompatibility se vezmou v úvahu všechny běžné určené provozní podmínky. Pokud může mít přístroj různé konfigurace, musí posouzení elektromagnetické kompatibility potvrdit, zda přístroj splňuje požadavky na ochranu ve všech možných konfiguracích stanovených výrobcem jako příklad použití pro daný účel.
3. Výrobce zpracuje technickou dokumentaci podle ustanovení v § 4 odst. 4 prokazující shodu přístroje se základními požadavky tohoto nařízení.
4. Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce uchovává technickou dokumentaci pro potřebu příslušných orgánů alespoň po dobu deseti let od ukončení výroby daného přístroje.
5. Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce potvrdí u přístroje vydáním ES prohlášení o shodě splnění všech příslušných základních požadavků.
6. Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce uchovává ES prohlášení o shodě pro potřeby příslušných orgánů po dobu deseti let od ukončení výroby daného přístroje.
7. Pokud výrobce není usazen v Evropském společenství ani neexistuje jeho zplnomocněný zástupce, odpovídá za uchovávání ES prohlášení o shodě a technické dokumentace pro potřeby příslušného orgánu osoba, která v Evropském společenství uvádí přístroj na trh.
8. Výrobce přijme veškerá nezbytná opatření pro zajištění toho, aby byly výrobky zhotovovány v souladu s technickou dokumentací podle bodu 3 a s ustanoveními tohoto nařízení, která se na výrobek vztahují.
9. ES prohlášení o shodě se vypracuje podle ustanovení v § 4 odst. 3.

POSTUP POSUZOVÁNÍ SHODY PODLE § 4 Odst. 1

Tento postup se skládá z postupu podle přílohy č. 2, který je doplněn takto:

1. Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce předloží technickou dokumentaci notifikované osobě a požádá ji o posouzení. Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce notifikované osobě sdělí, které aspekty základních požadavků požaduje posoudit.
2. Notifikovaná osoba prověří technickou dokumentaci a posoudí, zda náležitě prokazuje, že požadavky tohoto nařízení, jež má hodnotit, byly splněny. Potvrdí-li se, že přístroj je s nimi v souladu, vydá notifikovaná osoba výrobcí nebo jeho zplnomocněnému zástupci vyjádření potvrzující tento soulad. Toto vyjádření se omezí pouze na aspekty základních požadavků, jež notifikovaná osoba posuzovala.
3. Výrobce připojí vyjádření notifikované osoby k technické dokumentaci.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínkami autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou:

1. Potřebné personální zajištění a nezbytné prostředky a vybavení.
2. Odborná způsobilost a profesionální bezúhonnost pracovníků.
3. Nezávislost při zpracování zpráv a plnění funkce podle tohoto nařízení.
4. Nezávislost zaměstnanců a technických pracovníků vůči všem zúčastněným subjektům, skupinám nebo osobám přímo či nepřímo zainteresovaným na dotyčném výrobku.



Vydává a tiskne: Tiskárna Ministerstva vnitra, p. o., Bartůňkova 4, pošt. schr. 10, 149 01 Praha 415, telefon: 272 927 011, fax: 974 887 395 – **Redakce:** Ministerstvo vnitra, Nám. Hrdinů 1634/3, pošt. schr. 155/SB, 140 21 Praha 4, telefon: 974 817 287, fax: 974 816 871 – **Administrace:** písemné objednávky předplatného, změny adres a počtu odebíraných výtisků – MORAVIAPRESS, a. s., U Póny 3061, 690 02 Břeclav, fax: 519 321 417, e-mail: sbirky@moraviapress.cz. Objednávky ve Slovenské republice přijímá a titul distribuuje Magnet-Press Slovakia, s. r. o., Teslova 12, 821 02 Bratislava, tel.: 00421 2 44 45 46 28, fax: 00421 2 44 45 46 27. **Roční předplatné** se stanovuje za dodávku kompletního ročníku včetně rejstříku a je od předplatitelů vybíráno formou záloh ve výši oznámené ve Sbírce zákonů. Závěrečné vyúčtování se provádí po dodání kompletního ročníku na základě počtu skutečně vydaných částek (první záloha na rok 2007 činí 6 000,- Kč) – Vychází podle potřeby – **Distribuce:** MORAVIAPRESS, a. s., U Póny 3061, 690 02 Břeclav, celoroční předplatné – 516 205 176, 519 305 176, 516 205 174, 519 205 174, objednávky jednotlivých částek (dobírky) – 516 205 207, 519 305 207, objednávky-knihkupci – 516 205 161, 519 305 161, faxové objednávky – 519 321 417, e-mail – sbirky@moraviapress.cz, zelená linka – 800 100 314. **Internetová prodejna:** www.sbirkyzakonu.cz – **Drobný prodej** – **Benešov:** Oldřich HAAGER, Masarykovo nám. 231; **Brno:** Ing. Jiří Hrazdil, Vranovská 16, SEVT, a. s., Česká 14; **České Budějovice:** SEVT, a. s., Česká 3, tel.: 387 432 244; **Hradec Králové:** TECHNOR, Wonkova 432; **Cheb:** EFREX, s.r.o., Karlova 31; **Chomutov:** DDD Knihkupectví – Antikvariát, Ruská 85; **Kadaň:** Knihařství – Příbíkova, J. Švermy 14; **Klatovy:** Krameriovo knihkupectví, nám. Míru 169; **Liberec:** Podještědské knihkupectví, Moskevská 28; **Litoměřice:** Jaroslav Tvrdík, Lidická 69, tel.: 416 732 135, fax: 416 734 875; **Most:** Knihkupectví „U Knihomila“, Ing. Romana Kopková, Moskevská 1999; **Olomouc:** ANAG, spol. s r. o., Denisova č. 2, Zdeněk Chumchal – Knihkupectví Tycho, Ostružnická 3, Knihkupectví SEVT, a. s., Ostružnická 10; **Ostrava:** LIBREX, Nádražní 14, Profesio, Hollarova 14, SEVT, a. s., Denisova 1; **Otrokovice:** Ing. Kučerič, Jungmannova 1165; **Pardubice:** LEJHANEK, s. r. o., třída Míru 65; **Plzeň:** TYPOS, a. s., Úslavská 2, EDICUM, Vojanova 45, Technické normy, Lábkova pav. č. 5, Vydavatelství a naklad. Aleš Čeněk, nám. Českých bratří 8; **Praha 1:** NEOLUXOR, Na Poříčí 25, LINDE Praha, a. s., Opletalova 35, NEOLUXOR s. r. o., Václavské nám. 41; **Praha 2:** ANAG, spol. s r. o., nám. Míru 9 (Národní dům); **Praha 4:** SEVT, a. s., Jihlavská 405; **Praha 5:** SEVT, a. s., E. Peškové 14; **Praha 6:** PPP – Staňková Isabela, Puškinovo nám. 17; **Praha 7:** MONITOR CZ, s.r.o., V háji 6, tel.: 272 735 797; **Praha 8:** JASIPA, Zenklova 60, Specializovaná prodejna Sbírky zákonů, Sokolovská 35, tel.: 224 813 548; **Praha 9:** Abonentní tiskový servis-Ing. Urban, Jablonecká 362, po-pá 7-12 hod., tel.: 286 888 382, e-mail: tiskovy.servis@abonent.cz; **Praha 10:** BMSS START, s. r. o., Vinohradská 190; **Prerov:** Odborné knihkupectví, Bartošova 9, Jana Honková – YAHOO – i – centrum, Komenského 38; **Sokolov:** KAMA, Kalousek Milan, K. H. Borovského 22, tel.: 352 303 402; **Šumperk:** Knihkupectví D & G, Hlavní tř. 23; **Tábor:** Milada Šimonová – EMU, Budějovická 928; **Teplíce:** Knihkupectví L & N, Masarykova 15; **Ústí nad Labem:** PNS Grosso s. r. o., Havířská 327, tel.: 475 259 032, fax: 475 259 029, Karton, s. r. o., Solvayova 1597/3, Vazby a doplňování Sbírek zákonů včetně dopravy zdarma, tel.+fax: 475 501 773, www.karton.cz, e-mail: kartoon@kartoon.cz; **Zábřeh:** Mgr. Ivana Patková, Žižkova 45; **Zátec:** Prodejna U Pivovaru, Žižkovo nám. 76, Jindřich Procházka, Bezděkov 89 – Vazby Sbírek, tel.: 415 712 904. **Distribuční podmínky předplatného:** jednotlivé částky jsou expedovány neprodleně po dodání z tiskárny. Objednávky nového předplatného jsou vyřizovány do 15 dnů a pravidelné dodávky jsou zahajovány od nejbližší částky po ověření úhrady předplatného nebo jeho zálohy. Částky vyšší v době od zavidování předplatného do jeho úhrady jsou doposílány jednorázově. Změny adres a počtu odebíraných výtisků jsou prováděny do 15 dnů. **Reklamacce:** informace na tel. číslech 516 205 207, 519 305 207. V písemném styku vždy uvádějte IČO (právnícká osoba), rodné číslo (fyzická osoba). **Podávání novinových zásilek** povoleno Českou poštou, s. p., Odstěpný závod Jižní Morava Ředitelství v Brně č. j. P/2-4463/95 ze dne 8. 11. 1995.